

徐州施耐德变频器维修合作中心

产品名称	徐州施耐德变频器维修合作中心
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

于G/P9机器一上电就显示“ER2”报警，则是驱动板上的电容失效了。

(9) OH1过热报警

键盘面板LCD显示:散热片过热。

OH1和OH3实质为同一信号，是CPU随机检测的，OH1(检测底板部位)与OH3(检测主板部位)模拟信号串联在一起后再送给CPU，而CPU随机报其中任一故障。出现“OH1”报警时，首先应检查环境温度是否过高，冷却风扇是否工作正常，其次是检查散热片是否堵塞(食品加工和纺织场合会出现此类报警)。若在恒压供水场合且采用模拟量给定时，一般在使用800 电位器时容易出现此故障;给定电位器的容量不能过小，不能小于1k ;电位器的活动端接错也会出现此报警。若大容量变频器(30G11以上)的220V风扇不转时，肯定会出现过热报警，此时可检查电源板上的保险管FUS2(600V，2A)是否损坏。

当出现“OH3”报警时，一般是驱动板上的小电容因过热失效，失效的结果(症状)是变频器的三相输出不平衡。因此，当变频器出现“OH1”或“OH3”时，可首先上电检查变频器的三相输出是否平衡。

对于OH过热报警，主板或电子热计出现故障的可能性也存在。G/P11系列富士变频器维修，电子热计为模拟信号，G/P9系列变频器电子热计为开关信号。

(10) 1、OH2报警与OH2报警

对G/P9系列富士变频器维修机器而言，因为有外部报警定义存在(E功能)，当此外部报警定义端子没有短接片或使用中该短路片虚接时，会造成OH2报警;当此时若主板上的CN18插件(检测温度的电热计插头)松动，则会造成“1、OH2”报警且不能复位。检查完成后，需重新上电进行复位。

(11) 低频输出振荡故障

变频器在低频输出(5Hz以下)时，电动机输出正/反转方向频繁脉动，一般是变频器的主板出了问题。

(12) 某个加速区间振荡故障

当富士变频器维修出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题富士变频器维修常见故障及判断:

(1) OC报警

键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况:电机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。

小容量(7.5G11以下)变频器的24V风扇电源短路时也会造成OC3报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警，则可能是主板出了问题;若一按RUN键就显示“OC3”报警，则是驱动板坏了。

(2) OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置;其次用卡表测量变频器的输出是否真正过

压不过：驱动板光耦不良。

16、EV2000键盘：显示4个8和全部灯亮(较暗)：插座CN1第二排左至右第二脚虚焊。

17、控制板无显示维修四步曲：

(1) 量电压。(2) 量晶振。(3) 量复位信号。(4) 重写软件。

18、控制板无显示但继电器吸合：

继电器吸合说明控制板工作正常，只是显示信号没有到键盘而已。常见是与键盘插座CN3相连的L1或电阻虚焊，也有外协厂装错电阻的。

19、TD2100控制板故障处理：

E001,E019测OC电压只有0V,正常为5V：U24 LMV393 坏。 风扇不转：U5坏。 E016：EEPROM错误 U3坏。变频器输入侧空开跳闸合不上：Q1坏。上电POFF或4个8：5V短路，U2烧焦：把U2拆下，测5V是否短路?如不短路了，CPLD U2坏;如还有部分短路，但阻值由10多欧变到了400多欧，再把U24拆下，阻值变到了0.7K到0.9K为正常。如还短路，报废。缺水1.2(FOR)测不过：与WL相关的Q4,Q5坏。

20、EV2000控制板故障处理：

上电POFF：测U1的76，77脚或C19,C18的电压正常为1.6V,如正常，DSP坏;如电压低(如3.8V,0.5v),U19,U20坏。

无显示：测3.3V Q10的3脚与GND电阻小，正常0.6K.DSP坏。

无显示：测U24的8脚只有1.5V,正常为2.5V.测L3不通，L3坏。否则DSP坏。

无显示：测U17-LM324的4和11脚(+15V)短路

.上电摸LM324,发现U17和U18有点热，拆下后不短路了。U17和U18坏。

无显示：5V短路。U6坏。显示E004：测U1的76，77脚或C19,C18的电压为3.8V.正常为1.6V, U19,U20坏。

一按运行炸机：U5,U9坏。VRF无10V：U4

修日期！

欧瑞变频器及维修说明:融合了欧瑞传动，采用模块化设计，操作方便，丰富系统功能，可内置EMI滤波器，强化电磁兼容设计，结构紧凑，外形新颖，生产上完全自动化贴片工艺，保证了产品的可靠性与稳定性。应用行业比较广泛，如胶印机、牵引设备、印刷、纺织、造纸、研磨试验设备等。E2000系列变频器是本公司研制的新一代矢量控制型变频器，采用先进的矢量控制核心，丰富的系统功能，具有电压利用率高，功率因数高、动态响应速度快、精度高、噪音低等优点，可以满足客户更高的需求。

惠丰

从事工业自动化控制产品的维修。公司致力于各种国内外品牌工业自动化设备的维修，主要包括：

变频器、驱动器、触摸屏/显示屏、伺服控制器、PLC、直流调速器、工控机、伺服电机、工业电源、主轴放大器、软启动器、UPS、各种控制模块板卡、各种精密仪器仪表、各类数控电路板（通信板、CPU板、驱动板、电源板、温控板、I/O板等）等。我们拥有一批经验丰富、技术扎实的高素质工程师，坚持“客户至上，技术争先”的理念，以严格的管理制度，灵活的经营方式，强硬的技术实力，为广大客户提供的服务。公司自成立以来，已先后为众多企业修复了各种不同的电路板，控制板等，为多家单位解决了生产线上的技术难题，挽回了大量经济损失，在业界赢得了良好的口碑。我们配有先进的集成电路故障检测设备和完善的电子零件库，不断提升公司在同行业内的竞争力。

惠丰变频器维修流程维修，就与我公司签订维修合同及汇款到公司帐号。若不维修，公司可及时为您公司办理快递业务，伺服寄回贵公司。产品维修后，产品的外壳上有维修的保修标签，上面有保修日期！

变频器、驱动器、触摸屏/显示屏、伺服控制器、PLC、直流调速器、工控机、伺服电机、工业电源、主轴放大器、软启动器、

无锡康思克电气有限公司是一家从事自动化控制与传动产品的销售、技术开发、设计整合、维修服务的综合服务性系统集成商。我司的主要业务以推广代理产品为主，与国内外的制造供应商和国内的重要用户建立了长期友好的合作关系，是您值得依赖的合作伙伴。变频器维修中心，拥有一支电子维修经验丰富，行业的工程师队伍。凭借的技能，先进的测试仪器结合灵活多变的维修方法，多年来为各行各业修复了大量的工业自动化传动控制设备及集成电路板，为各类客户提供的设备维修、现场抢修、等广泛而有效的服务。我们的产品已广泛应用于电力、石化、冶金、机械、造纸、食品、轻工、纺织、制造、环保等领域。公司主要代:生产电梯节能器.电机同步控制器.安川变频器及伺服、西威变频器电梯专用，经销三菱、西门子、等及英威腾、台达、台安、东元日立变频器、ABB、丹佛斯变频器施耐德变频器及国外国产各品牌变频器及触摸屏，PLC，伺服驱动器，工业电路板及控制板等工控产品。公司内有一支实践经验丰富的技术队伍，为用户提供售前技术咨询和售后技术服务。公司维修：西威、安川、CT、富士、台达、三菱、日立、科比、艾默生、西门子、ABB、丹佛斯、松下、英威腾、施耐德、台安、欧陆、欧姆龙、门机变频器、三肯等变频器及各类软启动器。公司承接:各变频节能工程设计改造；各电气控制柜制作安装，技术服务；提供注塑机改造；提供新老设备工业自动化系统设计、改造的方案及技术支持本公司另供应变频器控制板/驱动板/二极管/整流器/仪表/变送器/传感器/模块/变频器配件，并可到生产现场做设备抢修服务.并可为用户提供培训。本公司：维修效率高，周期短，质量可靠，收费合理，

保修3个月。修不好分文不收，原样奉还。我们将用精湛的技术，的服务为您进行设备升级改造.为您的生产保驾护航；欢迎各工控设备厂商前来洽谈特约维修业务。