

日本东丽ABS授权总代理商

产品名称	日本东丽ABS授权总代理商
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:日本东丽 型号:齐全 产地:日本
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

产品详情

日本东丽ABS授权总代理商

日本东丽ABS（三证齐全）：以“优质的服务、真诚合作、务实高效”的企业精神；始终贯彻客户至上，信誉第一的宗旨；竭诚和国内外各界人士友好合作、建立持久的业务关系。

长期供应ABS（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料）塑胶原料

供应信息

(1)台湾奇美ABS：PA-757、PA-758、PA-766、PA-765、765A、PA-765B、PA-746、PA-746H、747、747S、707、PA-726M、727、717C、PA-718、709、PA-709S、707K、PA-764、764B、757K、PA-756、PA-756H、PA-756S、777B、777D、777E

(2)韩国锦湖ABS：750SW、HFA705、HAG5220FR、HAG7210、HFA450、HAG7220、HAG7230、510E、530E、ERMA151B、HAG5230FR、ER-875

(3)美国SABIC：FR15U、EXCP0154、MG37EP

(4)大庆ABS：750、HFA-75

(5)台湾台化ABS：AG12A0、AG12A1、AG15A1、AG15E1

(6)韩国LGABS：HI-121H、HI-121H、AF-312A、AF-312C、TR-557I、TR-558AI

(7)南韩LGABS：121H、750、0800S、AF312、0150、0660

(8)日本东丽ABS : 560、700、100、920、100G10、100G20、100G30

(9)日本电气化ABS : TP-801、TE-10、TH-21、CL-301、K-090、K-095

(10)德国巴斯夫ABS : GP22、H110、HH-112、GP-22、HI-12

(11)吉化ABS : 0215A

(12)上海高桥ABS : 8391、275、8434

(13)中石油吉化ABS : 0215A

(14)日本UMG ABS : GF10、GF20、VG45D、3001M、MG-2510A

(15)台湾国乔ABS : D-1000、D150、D150D20、D150D30

(16)韩国三星ABS : VT-0826、VH-0800E、UT-0100、UT-0320T3

ABS (丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料) 塑胶原料概述

ABS树脂化学名称 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料, 英文名称 Acrylonitrile Butadiene Styrene plastic 是目前产量最大, 应用最广泛的聚合物, 它将PS, SAN, BS的各种性能有机地统一起来, 兼具韧, 硬, 刚相均衡的优良力学性能。ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物, A代表丙烯腈, B代表丁二烯, S代表苯乙烯

ABS (丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料) 塑胶原料性能

一般性能

ABS外观为不透明呈象牙色粒料, 其制品可着成五颜六色, 并具有高光泽度。ABS相对密度为1.05左右, 吸水率低。ABS同其他材料的结合性好, 易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS的氧指数为18~20, 属易燃聚合物, 火焰呈黄色, 有黑烟, 并发出特殊的臭味。

力学性能

ABS有优良的力学性能, 其冲击强度极好, 可以在极低的温度下使用; ABS的耐磨性优良, 尺寸稳定性好, 又具有耐油性, 可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大, 但比PA及POM小。ABS的弯曲强度和压缩强度属塑料中较差的。ABS的力学性能受温度的影响较大。

热学性能

ABS的热变形温度为93~118, 制品经退火处理后还可提高10 左右。ABS在-40 时仍能表现出一定的韧性, 可在-40~100 的温度范围内使用。

电学性能

ABS的电绝缘性较好, 并且几乎不受温度、湿度和频率的影响, 可在大多数环境下使用。

环境性能

ABS不受水、无机盐、碱及多种酸的影响, 但可溶于酮类、醛类及氯代烃中, 受冰乙酸、植物油等侵蚀

会产生应力开裂。ABS的耐候性差，在紫外光的作用下易产生降解；于户外半年后，冲击强度下降一半。

四、ABS（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料）塑胶塑料的加工性能

ABS同PS一样是一种加工性能优良的热塑性塑料，可用通用的加工方法加工。ABS的熔体流动性比PVC和PC好，但比PE、PA及PS差，与POM和HIPS类似；ABS的流动特性属非牛顿流体；其熔体粘度与加工温度和剪切速率都有关系，但对剪切速率更为敏感。ABS的热稳定性好，不易出现降解现象。ABS的吸水率较高，加工前应进行干燥处理。一般制品的干燥条件为温度80~85℃，时间2~4h；对特殊要求的制品（如电镀）的干燥条件为温度70~80℃，时间18~18h。ABS制品在加工中易产生内应力，内应力的大小可通过浸入冰乙酸中检验；如应力太大和制品对应力开裂绝对禁止，应进行退火处理，具体条件为放于70~80℃的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。

达双塑胶公司代理销售ABS系列多种牌号 货源充足 质优价廉 量大从优。可为客户提供有关报告证明性能测试报告，如：MSDS、SGS (RoHS)、FDA、ASTM或ISO物性资料，无毒证明，COA，UL黄卡等。提供优质的售后服务与技术支持 重信用 守合同。达双公司提供塑胶原料国内一般贸易16%增值税。欢迎来人来电洽谈业务。