

# 木工数控开料机多少钱一台 四工序气动自动换刀加工中心

产品名称	木工数控开料机多少钱一台 四工序气动自动换刀加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

木工数控开料机多少钱一台 四工序气动自动换刀加工中心15621867710

优势：

- 1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。
- 3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。
- 4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气、时间都花在了挪腾板子、调靠尺上了。
- 5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。
- 6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时180-240平方  
普通开料机每天8小时为90-120平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7、本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误、零故障。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

8、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控新研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。

5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

第一，做好对木工开料机的台面以及各个部位的除尘工作。一旦灰尘进入到了设备内部，就会对设备造成非常大的困扰，影响设备的正常使用，影响生产效率。所以在日常使用中必须要做好机器台面以及机壳表面等清洁，做好清洁工作。

第二，要对木工开料机做好防锈工作。一旦设备生锈就会一些部件老化等问题，使开料机的工作效率降低，所以必须定期对设备进行防锈油的涂抹，以免设备生锈。

第三，做好开料机传动装置的润滑工作。当在设备运行时，如果设备传动装置运行不畅，就会导致设备送料不均匀，影响下料的质量，对工业生产造成一定的影响。所以在日常保养中对设备传动装置进行润滑处理是非常重要的。