

# 四工序多工序雕刻机 加工中心排钻组 双工位数控开料机

产品名称	四工序多工序雕刻机 加工中心排钻组 双工位数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

四工序多工序雕刻机 加工中心排钻组 双工位数控开料机15621867710

数控开料加工中心：其特别适合柔性定制化加工需求，并且加工效率高。数控开料机现在已经逐渐成为板式家具行业的主流设备，数控开料机正在取代电子开料锯开料，数控开料机多配有自动上下料装置，工人仅需把板材放到自动上料工作平台上，机器会自动抓料打垂直孔 开槽 开料，完成加工后下料装置将板材推送至传送带并同时完成吸尘，此时只需要一个人在下料平台捡板即可。木工加工中心，刀具是消耗品，一般十元左右的直刀，可以切割密度板20张左右，切割刨花板15张左右，而且板材质量差的有杂质还会增加刀具的消耗量。一般开料机平均每天加工四五十张板材，每天换刀就要三次以上，耽误时间。使用木工加工中心可以在刀库里放满刀具，需要换刀时，可自动换刀，而刀库里的刀具可两天统一换一次，或者随加工时随更换，这样就提高了加工效率。而且加工中心的主轴功率比单头开料机的主轴功率要大，在刀具承受范围内，加工速度更快。对于重阻力切割、雕刻，也是得心应手。

产品性能介绍：

1结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型

部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4\*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨

德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统

模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空，切锉工作

简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度

中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低

采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材

操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对接

性能优势：

1. 优化开料、打垂直孔一气呵成，工序无间断，实现效率产出大化。
2. 省人工，更安全、高效
3. 机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。
4. 该产品采用大功率高效主轴、斜齿轮结构与高效减速机性能稳定。
5. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。
6. 床身严格按照退火工艺流程进行钢材的硬力消除，五面体加工中心整体加工而成，硬度高、精度高、性能更稳定。