

供应格力空调板塑胶制品模内热切水口自动化设备

产品名称	供应格力空调板塑胶制品模内热切水口自动化设备
公司名称	安德菲尔模内热切（东莞）有限公司
价格	13.00/台
规格参数	品牌:安德菲尔 质量:一年 产地:东莞市
公司地址	东莞市长安镇厦边社区S358省道1762号D栋三楼
联系电话	17673203620

产品详情

什么是模内热切技术？

模内热切技术就是在塑胶模具未开模前，剪切或挤断浇口，从而在塑胶模具开模后，实现件料分离的模具注塑自动化技术。模内热切技术的应用适用于前后膜搭底浇口，侧进胶浇口，潜顶针进胶浇口，牛角进胶浇口，盘形浇口等各种形式的进胶浇口。

另外，模内热切该技术还能实现模内成形，如：注胶后开模前出孔、局部变薄变厚等，以及滑块抽芯驱动，从而简化模具结构，减小模具结构尺寸。模内热切该技术能够达到精简人力，稳定提高品质，降低整体运营成本的目标，为塑胶模具企业带来利益。

模内热切技术的适用范围有？

模内热切技术适用于家电、汽车、电子、仪表、手机、礼品、工艺品、其他等不同行业。

模内热切技术有哪些优势？

降低人力需求

降低成型周期

简化模具结构，生产稳定性高

降低产品人为品质影响

机构简化，降低模具维护成本

模内热切技术是否需改模具？

因为切刀模组要装到模具里面，才能实现自动切水口的动作,所以要对模具进行改动。

模内热切技术装到模具里面动作时是否会对模具生产有影响或者造成损坏？

控制器控制高压油推动切刀切断水口的这个过程，是在保压和冷却阶段同步平行进行，不但不会影响模具的生产周期等，还会对生产效率有提升作用。装在模具里面的切刀和母模是碰穿的临界状态，其最高顶出高度有刀套进行精准的限制，所以不会发生撞坏模具的问题。