

工程用格宾网 镀锌铝合金格宾网 格宾网厂家

产品名称	工程用格宾网 镀锌铝合金格宾网 格宾网厂家
公司名称	安平县三创丝网制品有限公司
价格	6.40/平方米
规格参数	规格尺寸参数:按客户要求 镀层:锌铝合金 产地:安平
公司地址	安平县红旗大街与孙犁路交叉口，昊宇孵化园B区304室
联系电话	0318-7825542 15803184858

产品详情

安平县镀锌铝合金格宾网 工程用格宾网 镀锌格宾网，河北安平三创格宾网厂家，为您提供镀层格宾网的产品信息。本文的主旨在于向您介绍格宾网用镀层钢丝的相关知识。

格宾网用钢丝普遍需采取表面镀层工艺以提高其抗侵腐抗锈蚀能力，工程上常用的镀层钢丝类别有镀锌钢丝、锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝和锌-10%铝-混合稀土合金镀层钢丝，常用的覆塑层类别有PVC覆塑钢丝、PA6覆塑钢丝、PE覆塑钢丝和PP覆塑钢丝，按钢丝镀层重量又分为两组1组和2组。

镀锌工艺为热浸镀方法，格宾网钢丝镀锌用锌锭中的含锌量要求不小于99.99%，有2个牌号的锌锭可选，分别是Zn99.99和Zn99.995。Zn99.99号锌锭中Zn含量不小于99.99，杂质含量不大于Pb0.005、Cd0.003、Fe0.003、Cu0.002、Sn0.001、Al0.002；Zn99.995号锌锭中Zn含量不小于99.995，杂质含量不大于Pb0.003、Cd0.002、Fe0.001、Cu0.001、Sn0.001、Al0.001，其中Al不参与杂质减量。锌锭中的实际锌含量为100%减去杂质实测值的总和后的余量。锌锭物理表面不能有熔洞、缩孔、夹层、浮渣及其他外来夹杂物，但允许有自然形成的氧化膜。

格宾网用钢丝的直径一般在2.00mm-5.00mm之间，镀层钢丝公称直径为2.00-3.00mm时，1组钢丝允许偏差为 ± 0.06 ，2组钢丝为 ± 0.07 ，公称直径大于3.00mm时，1组钢丝允许偏差为0.07mm，2组钢丝允许偏差为0.08mm。对于覆塑钢丝，覆塑钢丝公称直径为3.00-4.00mm时，偏差允许为 ± 0.15 ，公称直径为4.00-6.00mm时，偏差允许为 ± 0.20 。

钢丝镀锌-5%铝-混合稀土合金用合金锭中Al含量要求在4.7~6.2%，可适当调整，其他杂质含量不大于Fe0.075、Si0.015、Pb0.005、Cd0.005、Sn0.002；钢丝镀锌-10%铝-混合稀土合金用合金锭中Al含量要求在9.0~12.5%，可适当调整，其他杂质含量不大于Fe0.090、Si0.023、Pb0.005、Cd0.005、Sn0.003。

格宾网用镀层钢丝的力学性能以镀层钢丝和覆塑钢丝为准。钢丝抗拉强度Rm应在350~550MPa，镀层钢丝断后伸长率应大于12%，覆塑钢丝断后伸长率应大于9%。对于断裂强度，试验钢丝在规定直径的芯棒上以不超过15r/min的速率紧密缠绕8圈钢丝应不断裂。当钢丝公称直径小于4.00mm时，1组芯棒直

径为1.0倍钢丝直径，2组芯棒直径为2.0倍钢丝直径；当钢丝公称直径大于4.00mm时，1组芯棒直径为1.5倍钢丝直径，2组芯棒直径为2.0倍钢丝直径。

格宾网钢丝镀层质量，目测下表面应光滑、连续、厚度均匀，不应有影响使用的表面缺陷。钢丝镀层重量参考值为：

1.80-2.20mm，1组不小于215g/m²，2组不小于430g/m²；

2.20-2.50mm，1组不小于230g/m²，2组不小于460g/m²；

2.50-2.80mm，1组不小于245g/m²，2组不小于490g/m²；

2.80-3.20mm，1组不小于255g/m²，2组不小于510g/m²；

3.20-3.80mm，1组不小于265g/m²，2组不小于530g/m²；

3.80-4.40mm，1组不小于275g/m²，2组不小于550g/m²；

大于4.40mm，1组不小于280g/m²，2组不小于560g/m²。

对于覆塑层要求，覆塑钢丝芯径小于3.15mm时，覆塑层厚度应不小于0.35mm，同心度不小于75%；芯径大于3.15mm时，覆塑层厚度应不小于0.40mm，同心度不小于75%

钢丝镀层应附着牢固，在缠绕试验中镀层不应开裂或脱落，覆塑层韧性应稳定，在缠绕试验中覆塑层不应破裂。锌-5%铝-混合稀土合金用合金镀层钢丝，其镀层中Al含量应不小于4.2%，锌-10%铝-混合稀土合金用合金镀层钢丝，其镀层中Al含量应不小于9%，其他参数一般不作考虑。

安平县三创丝网制品有限公司，专业生产工程用格宾网、格宾网箱、格宾网垫，产品参数全部达到相关工程标准，产品质量通过了ISO9001:2015质量体系认证，愿与您同心前行！