

S (SH) 型中开泵

产品名称	S (SH) 型中开泵
公司名称	淄博捷优泵业有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	山东省淄博市博山区白塔镇大海眼
联系电话	0533-4680598 13355271111

产品详情

一、S(SH)型中开泵用途：

S(SH)型中开泵适合抽送清水或物理化学性质类似于水（带有微量颗粒的中性或弱腐蚀性液体）的其它液体之用。S(SH)型中开泵适用于城市供水、大型水利工程、农田灌溉、排涝、排水泵站、电站、矿山、工业供水系统、空调系统、消防系统、船舶工业、也适合炼油工业中作一般性用途。

二、S(SH)型中开泵的结构说明及特点：

1、S (SH) 系列单级双吸离心泵(中开泵)为单级、双吸、泵壳轴向中开的蜗壳式离心泵。S(SH)型中开泵与其它同类型的泵相比较具有寿命长、效率高、结构合理，运行成本低、安装及维修方便等特点。S(SH)型中开泵的吸入口与吐出口均在水泵轴心线下方，水平方向与轴线成垂直位置、泵壳中开，检修时无需拆卸进水，排出管路及电动机(或其他原动机)从联轴器向泵的方向看去，水泵均为逆时针方向旋转。如根据用户特殊订货需要也可改为顺时针旋转。

2、S(SH)型中开泵的主要另件有：泵体、泵盖、叶轮、轴、双吸密封环、轴套、轴承等。S(SH)型中开泵的材料可为铜、铸铁、球铁、316不锈钢、416；7锈钢、双向钢、哈氏合金、蒙耐合金，钛合金及20号合金等材料。

3、泵体与泵盖构成叶轮的工作室，在进出水法兰上制有安装真空表和压力表的管螺孔，进出水法兰的下部制有放水的管螺孔。法兰按GB标准制作，也可采用ISO、DIN、BS或ANSI标准制作。

4、叶轮的水力设计采用了最先进的CFD技术，因此提高了S(SH)型中开泵的水力效率。叶轮经过静平衡校验，用轴套和两侧的轴套螺母固定在轴上，其轴向位置可以通过轴套螺母进行调整，叶轮的轴向力利用其叶片的对称布置达到平衡，可能还有一些剩馀轴向力则同轴端的轴承承受。

5、S(SH)型中开泵的泵轴由两套滚动轴承支撑，安装在泵体两端。独特的轴承体设计使轴承可采用油脂或稀油润滑，轴承的设计寿命10万小时以上，也可使用双列推力轴承和封闭轴承。泵体上设有双吸密封环，拆卸更换方便。S(SH)型中开泵通过弹性柱销联轴器或金属迭片式联轴器由电动机直接传动。驱动器也可采用内燃机、气轮机。

6、S(SH)型中开泵的轴套可以采用多种不同的材料，以防止轴被腐蚀和磨损，轴套可更换。磨损环泵体与叶轮间采用可更换的磨损环，防止泵体和叶轮的磨损，更换方便，维修费用低，同时保证运行间隙和较高的工作效率。

7、S(SH)型中开泵的轴封可采用填料密封，也可采用机械密封。轴封冷却冲洗水可通过泵盖中开面上的凹槽进入轴封腔，也可通过外接冷却水管进入轴封腔。S(SH)型中开泵检修时勿需拆卸进出水管及电动机，维修方便。根据用户需要，可改变泵结构尺寸。

三、S(SH)型中开泵性能范围：

泵进口直径DN: 100 1400mm

流量Q: 最高1800m³/h

扬程H: 最高135m

工作压力P: 最高2.5MPa

工作温度T: 最高135 °C

四、S(SH)型中开泵旋转方向：

从电动机端看，泵轴顺时针旋转(即泵进水口在右方)。根据用户需要，可改为反时针方向旋转，反转泵通过在泵型号尾部加注字母F表示

五、S(SH)型中开泵的型号说明：

500S69AF

500:泵进口直径500mm

S:双吸泵

59：扬程59m

69：变小叶轮后的A型叶轮

F:电机端向泵看，泵轴反时针旋转（顺时针转向不标注）

500S900 T

500S：常规泵代号

T:特殊泵代号

：特殊要求代号 表示尺寸有特殊要求（说明：性能有特殊要求，叶轮尺寸一般要变化） 表示材料有特殊要求 表示结构有特殊要求 表示材料、尺寸有特殊要求 表示结构、尺寸有特殊要求 表示材料、结构有特殊要求 表示材料、结构、尺寸均有特殊要求 表示其它方面有特殊要求

六、S(SH)型中开泵成套范围：

成套供应泵，电动机、底板、联轴器、进出口短管等

七、S(SH)型中开泵性能参数：

八、S(SH)型中开泵结构图：

九、S(SH)型中开泵装配、拆卸、安装

S(SH)型中开泵装配与拆卸

1、装配转子部件：依次将叶轮、轴套、轴套螺母、填料套、填料环、填料压盖，挡水圈、轴承部件装在泵轴上，并套上双吸密封环，然后装上联轴器。

2、将转子部件装在泵体上，调整叶轮的轴向位置到两侧双吸密封环的中间加以固定，将轴承体压盖同固定螺钉紧固。

3、装上填料，放好中开面纸垫，盖上泵盖打紧螺尾柱销后，拧紧泵盖螺母，最后装上填料压盖。但不要将填料压得太紧，填料过紧会使轴套发热，耗费功率较大，也不要压得太松，过松会使液体渗漏大，水泵效率降低。

装配完成后，用手转动泵轴，没有擦碰现象，转动比较轻滑均匀即可，拆卸可按上述装配顺序相反地进行。

S(SH)型中开泵安装

1、检查S(SH)型中开泵和电动机应无损坏。

2、S(SH)型中开泵的安装高度，加上吸入管路的水力损失，及其速度能，不得大于样本规定的允许吸上真空高度值。基础尺寸应符合泵机组的安装尺寸。

3、安装顺序：

将S(SH)型中开泵放在埋有地脚螺栓的混凝土基础上，用调整其间的楔型垫块的方法校正水平，并适当拧紧地脚螺栓，以防走动。

在基础与泵底脚之后灌注混凝土。

待混凝土干固后，拧紧地脚螺栓，并重新检查水泵的水平度。

校正电动机轴与水泵轴的同心度。使两轴成一直线，在两轴器外圆上的同轴度允差为0.1mm，端面间隙沿圆周的不均匀度允差0.3mm（在联接进出水管路及试运行后再分别校核一遍，仍应符合台上述要求）。

在检查电动机转向与水泵转向一致后，装上联轴器及联接柱销。

4、进出水管路应另设支架支撑，不得籍泵本体支承。

5、S(SH)型中开泵与管路之间的结台面，应保证良好的气密性，尤其是进水管路，必须保证严格的不漏气，并且在装置上应无窝存空气的可能。

6、如S(SH)型中开泵安装在进水水位以上时，为了灌泵起动，一般可装底阀。也可采用真空引水的方法。

7、S(SH)型中开泵与出水管路之后，一般需装闸阀和止回阀(扬程小于20米的可不用)，止回阀装在闸阀后面。以上所述的安装方法是指不配带公共底座的水泵机组。

安装配带公共底座的泵，用调整底座与混凝土基础之间的楔形垫铁来校正机组的水平。然后在其间灌注混凝土。其安装原则与要求，和不配带公共底座的机组相同。

十、S(SH)型中开泵起动、停止和运行

1、S(SH)型中开泵起动与停止：

起动前，转动泵的转子，应该轻滑均匀。

关闭出水闸阀，向泵内注水（如无底阀则用真空泵抽空引水）要保证泵内充满水.无空气窝存。

如果S(SH)型中开泵上装有真空表或压力表.要关闭其与泵相连接的旋塞再起动电动机.待转速正常后再打开；然后逐渐打开出水闸阀，如流量过大，可以适当地关小闸阀进行调节；反之流量过小时.将闸阀开大。

均匀地拧紧填料压盖上的压紧螺母，使液体成滴状漏出.同时注意填料腔处的温升。

当停止S(SH)型中开泵运转时.要先关闭真空表及压力表的旋塞和出水管路上的闸阀.然后关闭电动机的电源.如所处环境的温度较低时，则应将泵体下部的四方螺塞打开.去掉余水.以免冻裂。长期停止使用时.应拆开水泵将零件上的水擦干.在加工表面涂上防锈油保管好。

2、S(SH)型中开泵运转：

水泵轴承最高温度不应超过75 ° C。

润滑轴承用的钙基黄油的数量以占轴承体空间的1/3-1/2为宜。

填料磨损时可适当压紧填料压盖.若磨损过多应加以更换。

定期检查联轴器部件.注意电机轴承温升。

运转过程中.如发现噪声或其他不正常的声音时，应立即停车.检查其原因.加以消除。

不得任意提高水泵的转速.但可以降低转速使用.如S(SH)型中开泵额定转速为n流量为Q，扬程为H.轴功率为N，降低转速为n1.降速后流量.扬程.轴功率分别为Q1、H1和N1.其相互关系.可用下列公式进行换算：

$$Q_1 = (n_1/n) Q \quad H_1 = (n_1/n)^2 H \quad N_1 = (n_1/n)^3 N$$

2、捷优泵业中开泵选型须知：

一、中开泵产品名称与型号，中开泵管道口径，中开泵使用扬程（m），中开泵电机功率（KW），中开泵电机转速（r/min），中开泵电压〔V〕，中开泵用的吸程（m），中开泵使用的介质名称、比重、粘度、腐蚀性、毒性

二、若已经由设计单位选定我厂的中开泵型号，请按中开泵型号直接向淄博捷优泵业有限公司销售部订购。

三、请尽量提供详细的产品使用要求，以便我们选型的正确性，提高使用的最高效率。