

# 不锈钢封头管帽

产品名称	不锈钢封头管帽
公司名称	天津鑫友管道科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市武清区京滨工业园京滨睿城8号楼606室-29（集中办公区）
联系电话	18831769895 18733074627

## 产品详情

不锈钢封头耐腐蚀,不锈钢封头是一种用来封堵不锈钢管道的产品。是管道到头了之后或者在一段圆管的两头焊上两个封头做容器用的一种产品。与之类似的产品有盲板、管帽、堵头等。我公司可制造直径 25mm-7000mm、厚度1.0mm-50mm各种材质的椭圆形、碟形、半球形、球冠形（无直边）、锥形、管帽、膨胀节、平底形封头及各种特材异形封头。产品远销全国各地，广泛应用于石化、电力、能源、机械、食品、环保、水处理等行业。

不锈钢封头的使用标准：

不锈钢封头组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度,形状，材料的化学成分等因素有关。不锈钢封头组织应力变化的最终结果是表层受拉应力,心部受压应力,恰好与热应力相反。实践证明,任何工件在热处理过程中,只要有相变,热应力和组织应力都会发生。只不过热应力在组织转变以前就已经产生了不锈钢封头，而组织应力则是在组织转变过程中产生的,在整个冷却过程中,热应力与组织应力综合作用的结果,就是工件中实际存在的应力。

不锈钢封头验收标准介绍：

- 1、测量封头的外周长。若事先进行筒体加工，请向生产工厂询问预定封头外周长的尺寸；
- 2、请将封头外周长4等分，并在筒体和封头上做好标记；
- 3、将封头和筒体进行焊接，焊接的点请客户根据直径和板厚自选；
- 4、定点焊完成后，进行焊接。
- 5、用在低压容器上，上下两头各有一个封头，中间则是一个直管段，作为压力容器的罐子用。
- 6、管道到头了，不准备延伸加长，就可以用封头焊接在管道一头上，作为一个末端来使用。

7、旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的标准椭圆形封头。

8、由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。

9、椭圆形封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。随着技术工艺提升可以制造生产更大直径随圆开封头。

现在很多加工生产领域都会重视不锈钢封头的安装和应用情况，不锈钢封头主要用来封堵管道，这样在使用封头期间可以达到密封效果，避免管道设备因为受到压力影响而出现泄漏等情况，所以现在封头在很多容器设备的制作和生产工作中都有广泛应用。为了满足不同行业的安装使用要求，封头的种类也非常多，这个时候可以按照规格大小和型号来进行区分，这样就可以达到理想的应用目的。平时在使用不锈钢封头期间工作人员也需要注意几个问题，首先在安装封头之前，要先确定好封头的尺寸，为了保证封头的安装达到安装需求，需要测量封头的外周长，而不要测量其他区域，如果封头是通过筒体加工程序完成制作生产的，工作人员就需要询问厂家关于不锈钢封头的外周长尺寸是如何制定的。另外在安装之前，工作人员还应该将封头的外周长进行四等分，并在区域内做好标记。在对不锈钢封头进行焊接期间，一定要选择好焊接点，这个时候可以结合做好的标记来选择焊接点，这样可以保证封头的安装效果达到标准要求，在完成以上操作程序之后才可以进行焊接处理。工作人员平时在对不锈钢封头进行焊接操作时，一定要结合具体的工作程序和规范来进行，这样才可以保证封头的加工效果，同时也可以避免因为操作不当而引发其他问题。