

## 3PE防腐弯管

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 3PE防腐弯管                          |
| 公司名称 | 天津鑫友管道科技有限公司                     |
| 价格   | .00/个                            |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 天津市武清区京滨工业园京滨睿城8号楼606室-29（集中办公区） |
| 联系电话 | 18831769895 18733074627          |

## 产品详情

石油天然气化工管道用3PE防腐弯管防腐中聚乙烯三层结构防护层又称三层PE(3PE)，是近几年从国外引进的先进的防腐技术。它的全称为熔结环氧/挤塑聚乙烯结构防护层，结构由以下三层组成：底层为熔结环氧。( 80 μ m);中间层为胶粘剂(170—250 μ m);面层为挤塑聚乙烯(约2mm)。防护层总厚度约1.8-3.7mm

众所周知，3PE弯管子弯曲加工是弹塑性弯曲，弯曲回弹后必然会产生弯曲角变小，管件轴线变长和弯曲半径变大的现象。现代船舶管系零件加工正日益朝着生产流水线发展，而流水线生产必须采用无余量弯管和先焊法兰后弯曲加工的生产工艺。在采用上述工艺技术时，特别是使用数控弯管机后，如何处理好回弹、伸长和成形半径的问题显得更为重要和突出。但长期以来这个难题一直没有解决好，为此我们通过大量的工作，总结出了对管材弯曲加工成形精度有重要影响的回弹、伸长和成形半径的确定方法。

3PE弯管尺寸由管径、弯曲角度和弯曲半径三者确定。弯曲角度根据图纸和施工现场实际情况确定，然后制出样板，照样板煨制并按样板检查煨制管件弯曲角度是否符合要求。样板可用圆钢煨制，圆钢的直径根据所煨管径的大小选用，10-14mm即可。弧形弯管是带有三个弯曲角的管件。中间角一般成90°，侧角成135°。弧形弯管用于绕过其它管子，在有冷热水供应的卫生设备配管时，经常采用弧形弯管。

天然气弯曲输送3PE防腐钢管内环氧外聚乙烯防腐钢管集涂层抗腐蚀性能和钢管抗变形能力于一身。外涂层采用淋涂聚乙烯，涂层厚度均匀，与钢管结合紧密，提高了阴极保护效率;内涂层采用热固环氧，涂层卫生安全，对水质无影响，既可应用在城市供、排水管网和远距离输送各种水质的自来水、污水、中水、海水的管道，也可作为油、气及油、气混合介质的输送管道。

普通的弯管在使用的环境恶劣情况下，就会出现严重的腐蚀，从而就会减少弯管的使用年限，3PE防腐保温弯管的使用寿命也是比较长的，一般情况下都是可以使用30-50年左右，并且正确的安装和使用也是可以使管网维修费用变低，防腐保温弯管也可以设置报警系统，自动检测管网渗漏故障，准确的知识故障位置并且也会自动的报警。

3PE防腐弯管的原材料大多数是热缩材料,管道防腐密封性强,机械强度高,防水性强,质量稳定,施工方便,适用性好,不污染环境.PE吸水率低(低于0.01%),同时具备环氧强度高,PE吸水性低和热熔胶柔软性好等,有很高的防腐可\*性,缺点是:与其它补口材料成本相比,费用高.冷缠带和3PE热缩带的特点是:适用各种材料主体防腐层管道,而其他方式适用于相同或接近材料的主体防腐层管道.其次随着发展有些管道在防腐时同时也需要保温,石油是很复杂的混合物,易腐蚀管道,防腐是有必要的,但是成品油管线在防腐的情况下也需要做保温,在东北和冬季,热胀冷缩会冻裂管道,影响稳定供应.3PE防腐弯管主要有两种形式,一种是普通级,另外一种为加强级,二者最大的区别就在于防腐层的厚度。