

# 直发光面板灯自动打胶机面板灯自动打胶贴灯板机面板灯打胶机厂家

产品名称	直发光面板灯自动打胶机面板灯自动打胶贴灯板机面板灯打胶机厂家
公司名称	中山格帝斯自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:格帝斯 型号:TC-60 产地:广东
公司地址	广东中山市小榄镇东二建祥街二巷12号
联系电话	86-18024224166 18024224166

## 产品详情

### TC-60 面板灯自动打胶贴灯条机

#### 原理描述：

将面板灯（平板灯）灯盘放置于皮带输送线，待灯盘输送到指定点胶位置时，感应器会自动检测到产品到位，同时多个点胶头下降到开始点胶位置，皮带输送线带动灯盘，沿预定的位置线路点胶，同时可以在触摸屏中设定点胶运动速度控制胶量，点胶完成后点胶头自动上抬，皮带输送线将点胶的灯盘送到待贴条工位上，机械手将从灯条治具上抓取的灯条贴到灯盘相对应的位置上，保压数秒后将贴胶完成的灯盘送出取走。

#### 设备特点：

- | 专为底发光面板灯的打胶、贴灯条工艺设计；
- | 胶水挤出均匀，胶量可调，点胶运动速度可进行数字调节；出胶稳定，不拉丝不滴漏
- | 可一次多条打胶，速度快，效率高，稳定性好，每个出胶头可单独控制
- | 宽度可调节，适应不同规格面板灯打胶
- | 设计产能：产品规格在 600\*600mm 以下250-300pcs/h左右，实际产能依据胶水粘稠度等因素而定；
- | 针对同规格的产品，只需调节导向板的宽度；

I 整机采用运动控制板卡+PLC 控制，触摸屏人机对话界面易学易用直观操作控制；

I 可在前端增加自动上灯盘机构，减少人员的投入

设备参数：

设备型号	TC-60
主控单元	运动控制板卡+PLC
编程方式	触摸屏
驱动方式	调速电机、步进电机+直线导轨
点胶产品范围	600*600mm、600*300mm、300*300mm
定位精度	± 0.2mm
设备尺寸	L6300mm*W2300*H1500mm
设备重量	700Kg
工作电源	AC220-380V/50 ~ 60Hz/ 3500W
工作气压	0.4 ~ 0.6Mpa ( 无水雾 )
环境温湿度	温度：0 ~ 40 湿度：20 ~ 90%

适用胶水：2600ml包装单组份硅胶

图片片介绍：