

佛山惠州南海南朗SMT技术员培训班SMT技术培训中心

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 佛山惠州南海南朗SMT技术员培训班SMT技术培训中心 |
| 公司名称 | 珠海深南教育咨询服务有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 珠海市斗门区井岸镇新堂城市商业广场 |
| 联系电话 | 0756-6161808 13928023690 |

产品详情

佛山惠州南海南朗SMT技术员培训班SMT技术培训中心，珠海深南教育咨服务有限公司，珠海中山江门佛山霍州惠州南海SMT技术培训班，SMT技术培训中心，SMT技术技能鉴定中心，

珠海深南教育咨询服务有限公司，是由深南教育集团在珠海设立的一家专业为ODM企业培训SMT专业技能人才的公司，专门成立“伟创力技术员培训中心”，与伟创力珠海工业园人力资源部签订定向技能培训人才输出，同时也为全国各大SMT企业培养工程技术人员。我们的培训范围有：SMT贴片机转线.编程.调试、保养与生产工艺管控实训班，我们的培训设备有：日东G2全自动锡膏印刷机、日本JUKI2010M贴片机、日本JUKI2010L贴片机、日本三洋4796L

LED高速贴片机、日立高速贴片机、西门子D2贴片机，HELLER1809EXL回流炉、振华兴VCTA-B486 A OI自动光学检测，日东波峰焊机。公司采用“理论学习”+“工厂实训”模式，理论学习完成后直接到工厂参加实训，工厂有订单生产，培训人员根据生产需求从头到尾进行学习，身临其境，边看边学，学习知识更加实用。

锡膏印刷机是SMT加工生产行业必备的生产设备。它的工作原理是：先将要印刷的电路板固定在印刷定位台上，然后由印刷机的左右刮刀把锡膏或红胶通过钢网漏印于对应焊盘，对漏印均匀的PCB,通过传输台输入至贴片机进行自动贴片。由于它拥有了体积较小、重量较轻、和突破了传统工业技术的种种优势。上规模的SMT加工生产企业必须要用到锡膏印刷机。这样一来，针对锡膏印刷机印刷的故障问题就成为了大众所关注的一个焦点话题了。下面广晟德锡膏印刷机就为大家讲解一下锡膏印刷机常见三种印刷故障问题的原因及解决方法。

一、锡膏印刷机印刷后线路板焊盘上锡膏存在毛刺问题

出现这样的故障可能存在的原因有3个：第一、设备当中的钢网内壁不够光滑，所以导致了毛刺现象。第二、操作人员选择的焊膏粘度不符合标准，偏小一些。第三、由于设备当中的钢网厚度过于太大，所以导致了毛刺的出现。

解决方法：操作人员可以首先选择适合设备的锡膏，然后用专业的工具调整设备当中的PCB与钢网之间的距离，最后可以更换或是改变钢网的开孔方式以及开孔的厚度。

二、锡膏印刷机印刷后线路板焊盘上锡膏出现厚度不一致的情况

若是出现这样的故障，可能存在的原因也有3个：第一、设备当中的PCB与其钢网没有达到平行的状态。第二、操作人员没有将焊膏搅拌均匀，导致了厚度不一致的情况。第三、因为所选用的合金颗粒存在均匀度不达标的情况。

解决方法：操作人员可以首先用符合标准的工具调整PCB与设备当中钢网的平行度，然后在使用设备之前，将其焊膏搅拌均匀。

三、锡膏印刷机印刷后线路板焊盘上焊膏成型之后略薄

若是出现这样的情况，可能存在的原因有3个：第一、可能是因为设备钢网的厚度不符合标准，偏小。第二、也可能是因为设备当中的刮刀存在压力过大的情况。第三、所选择的焊膏存在流动性不佳的问题。

解决方法：操作人员可以首先将其钢网更换，选择厚度适中的钢网。然后通知专业维修人员前来调整设备刮刀的压力，让它符合标准。最后选择上好的焊膏，粘度适中。