

重庆不锈钢管件-上优管件

产品名称	重庆不锈钢管件-上优管件
公司名称	重庆上优管道配件有限公司
价格	88.00/个
规格参数	品牌:上优 材质:不锈钢 产地:重庆
公司地址	重庆市九龙坡区华龙大道89号(新金尊机电市场) C2-14号
联系电话	18680759480 18680842290

产品详情

重庆不锈钢管件焊接的介绍

焊接：

通常是指金属的焊接。是通过加热或加压，或两者同时并用，使两个分离的物体产生原子间结合力而连接成一体的成形方法。

重庆不锈钢管件焊接分类：根据焊接过程中加热程度和工艺特点的不同，焊接方法可以分为三大类。

(1)熔焊。

将工件焊接处局部加热到熔化状态，形成熔池(通常还加入填充金属)，冷却结晶后形成焊缝，被焊工件结合为不可分离的整体。常见的熔焊方法有气焊、电弧焊、电渣焊、等离子弧焊、电子束焊、激光焊等。

(2)压焊。

在焊接过程中无论加热与否，均需要加压的焊接方法。常见的压焊有电阻焊、摩擦焊、冷压焊、扩散焊、爆炸焊等。

(3)钎焊。

重庆不锈钢管件采用熔点低于被焊金属的钎料(填充金属)熔化之后，填充接头间隙，并与被焊金属相互扩散实现连接。钎焊过程中被焊工件不熔化，且一般没有塑性变形。

重庆不锈钢管件焊接生产的特点：

(1)节省金属材料，结构重量轻。

(2)以小拼大、化大为小，制造重型、复杂的机器零部件，简化铸造、锻造及切削加工工艺，获得最佳技术经济效果。

(3)焊接接头具有良好的力学性能和密封性。

(4)能够制造双金属结构，使材料的性能得到充分利用。

应用：焊接技术在机器制造、造船工业、建筑工程、电力设备生产、航空及航天工业等应用十分广泛。

不足：焊接技术也还存在一些不足之处，如焊接结构不可拆卸，给维修带来不便;焊接结构中会存在焊接应力和变形;焊接接头的组织性能往往不均匀，并会产生焊接缺陷等。