

双工序排钻为什么会比四工序开料机好？

产品名称	双工序排钻为什么会比四工序开料机好？
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序排钻为什么会比四工序开料机好？15621867710

双工位 钻包+双主轴开料加工中心，是一款实用型数控打孔开料机，配有双主轴气动换刀，排钻协同工作的方式，专业用于板式家具的打孔，开料，拉槽等工艺。双头可交替工作。这款开料机打孔开料速度稍快，推荐老板重点了解下。板式家具生产厂家经过最近几年的发展，基本上已经认识并接受了新式的开料利器数控开料机，短短几年内，大大小小的全屋定制家具生产厂家如雨后春笋般出现；现在大家都在用淘汰落伍的裁板锯。在生产工艺提升的过程中，济南的开料机厂家功不可没，早期从事木工雕刻机的厂家有了数控技术应用方面的经验，具有实力的厂家根据实际生产工艺需求，不断优化设备结构设计、升级设备软硬件配置，推出了应用于板式家具生产加工的打孔、开槽与切割下料一体自动化的板式家具数控开料机，国内数控开料机很多用的济南品脉数控公司的设备。前几年的开料机推广应用过程中，四工序款式还算一款说得过去的型号，早期从单主轴型发展到多主轴（三主轴、四主轴开料机）型号，技术方面难度不大，四个主轴对于板式家具橱柜生产加工刚好能满足所有需求，但是弊端是加工效率太低。四个主轴全部可以钻孔，一般情况两个功率较大的主轴主要承担开槽与切割下料。四工序开料机已经完成了早期开料机的发展使命，带有排钻包的双工序排钻开料机才是真正适合众多定制板式家具厂家的好设备。