厂家直销 脉冲除尘器 专业设计安装 单机脉冲布袋除尘器

产品名称	厂家直销 脉冲除尘器 专业设计安装 单机脉冲布袋除尘器
公司名称	沧州汇洋石油装备有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	星空环保:可定制 可定制:可定制 河北沧州:可定制
公司地址	南皮县付庄开发区
联系电话	15630717660 13230756025

产品详情

袋式除尘器是一种干式滤尘装置。它适用于捕集细小、干燥、非纤维性粉尘。滤袋采用纺织的滤布或非纺织的毡制成，利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入袋式除尘器后，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。

袋式除尘器是一种干式滤尘装置。滤料使用一段时间后，由于筛滤、碰撞、滞留、扩散、静电等效应，滤袋表面积聚了一层粉尘，这层粉尘称为初层，在此以后的运动过程中，初层成了滤料的主要过滤层，依靠初层的作用，网孔较大的滤料也能获得较高的过滤效率。随着粉尘在滤料表面的积聚，除尘器的效率和阻力都相应的增加，当滤料两侧的压力差很大时，会把有些已附着在滤料上的细小尘粒挤压过去，使除尘器效率下降。另外，除尘器的阻力过高会使除尘系统的风量显著下降。因此，除尘器的阻力达到一定数值后，要及时清灰。清灰时不能破坏初层，以免效率下降。

结构特点

袋式除尘器结构图：

袋式除尘器结构主要由上部箱体、中部箱体、下部箱体（灰斗）、清灰系统和排灰机构等部分组成。

袋式除尘器性能的好坏，除了正确选择滤袋材料外，清灰系统对袋式除尘器起着决定性的作用。为此，清灰方法是区分袋式除尘器的特性之一，也是袋式除尘器运行中重要的一环。

结构型式

1、按滤袋的形状分为：扁形袋（梯形及平板形）和圆形袋（圆筒形）。

2、按进出风方式分为：下进风上出风及上进风下出风和直流式（只限于板状扁袋）。

3、按袋的过滤方式分为：外滤式及内滤式。

滤料用纤维，有棉纤维、毛纤维、合成纤维以及玻璃纤维等，不同纤维织成的滤料具有不同性能。常用的滤料有208或901涤纶绒布，使用温度一般不超过120°C，经过硅硐树脂处理的玻璃纤维滤袋，使用温度一般不超过250°C，棉毛织物一般适用于没有腐蚀性；温度在80-90°C以下含尘气体。

主要特点

⑴除尘效率高，一般在99%以上，除尘器出口气体含尘浓度在数十mg/m3之内，对亚微米粒径的细尘有较高的分级效率。

⑵处理风量的范围广，小的仅1min数m3，大的可达1min数万m3，用于工业炉窑的烟气除尘，减少大气污染物的排放。

⑶结构简单，维护操作方便。

⑷在保证同样高除尘效率的前提下，造价低于电除尘器。

⑸采用玻璃纤维、聚四氟乙烯、P84等耐高温滤料时，可在200°C以上的高温条件下运行。

⑹对粉尘的特性不敏感，不受粉尘及电阻的影响。应用技术

我国袋式除尘器应用技术的水平有很大提高，袋式除尘器在我国各行业已经得到广泛的应用。在钢铁、有色冶金、建材、化工行业的炉窑烟气净化中，遇到的各种复杂环境和不利因素，都被一一克服，袋式除尘技术的应用领域不断扩大。

我国高炉煤气袋滤净化在世界上率先实现全干法工艺，且在大型高炉普遍推广应用，净煤气含尘量低于10mg/Nm3，无论就应用的数量，还是技术成熟方面，都处于世界领先地位。

长期以来新型干法水泥窑头、窑尾烟气除尘普遍采用电除尘器，近几年新建的新型干法水泥窑则全部采用袋式除尘器，这两年仅5000～12000t/d 规模的水泥窑就有数百条，工艺线全部采用袋式除尘器，烟尘排放浓度一般低于20mg/m3，甚至在10mg/m3以下。袋式除尘技术在燃煤电厂锅炉烟气除尘应用越来越多，滤袋平均使用寿命3 年左右，也有的超过4

最长达到分别达到90 个月和73 个月。用于300MW 机组的袋式除尘器已很普遍，与2X660MW 机组配套的脱硫、脱硝除尘一体化的袋式除尘机组将要投入运行。

内容选自产业研究报告网发布的《2013-2018年中国工业除尘器行业全景调研及投资战略咨询报告》

2011 年我国袋式除尘技术的发展体现在主机、滤料、自动控制的质量和技术水平普遍提高，耐高温、耐腐蚀特种纤维和滤料的研究、开发、生产等方面取得突破，高端纤维的国产化带动国产高端滤料的发展。PTFE纤维、PPS纤维、聚酰亚胺纤维和芳纶纤维的国产化，使原来进口滤料占据主要市场的垃圾焚烧尾气净化、燃煤电厂锅炉、水泥窑尾、窑头、钢铁等行业的袋式除尘器使用国产滤料比例越来越高，高端滤料的国产化率显著提高。上海凌桥等厂家的PTFE纤维、四川得阳新材、江苏瑞泰的PPS纤维、烟台泰和新材和上海圣欧等公司生产的芳纶1313 纤维都已大批量生产，生产能力已完全能满足国内市场需求，有些纤维产品的质量已达到国际品牌的水平。上海尚泰环保配件有限公司自行研发具有自主知识产权的STF系列滑动阀片式脉冲阀，在实际工况中应用取得很好使用效果，已批量生产，并参与国际市场的竞争。聚酰亚胺（P84）纤维的国产化也取得一定的进展，2011 年已小量试产和工业化试用。自主开发的玄武岩和玻纤改性纤维都取得较大发展。袋式除尘器对于烟气的高温、高湿、高浓度以及微细粉尘、吸湿性粉尘、磨啄性粉尘、易燃易爆粉尘有了更强的适应性，在加强清灰、提高效率、降低消耗、减少故障、方便维修方面达到了更高的水平。袋式除尘技术开发和创新具体表现在以下几个方面：

（1）袋式除尘器设备结构大型化（如处理烟气量200 万m3/h
以上），适应大型燃煤锅炉机组和钢铁、水泥炉窑的烟气净化。

（2）低阻、高效袋式除尘器结构的创新，适应国家节能减排的需要。

（3）以强力清灰为特征的脉冲技术升级，满足长滤袋（7~8 米以上）清灰要求。

（4）开发出气流分布技术和计算机数字模拟技术，满足大型袋式除尘器合理气流分布，延长滤袋使用寿命的要求。

（5）特殊滤料中PPS、PTFE、#聚酰亚胺和芳纶国产纤维的开发，满足电厂、钢厂、水泥厂和垃圾焚烧烟气净化的复杂工况对滤料的要求。

（6）脱酸加除尘的复合式袋式除尘器的研发和应用，满足干法脱酸除尘工艺的需求。

（7）脉冲阀性能和质量的技术升级，适应袋式除尘器高强度清灰和稳定运行的要求。

（8）PLC、DCS 控制技术升级和模块化产品，可分别满足大型和中、小型除尘系统的控制要求。