

# 漏斗铝型材精密加工喷砂阳极氧化厂家

产品名称	漏斗铝型材精密加工喷砂阳极氧化厂家
公司名称	江阴市港旺铝制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 产地:港旺 氧化膜厚度:15um
公司地址	江阴市周庄镇砂山大道155号（注册地址）
联系电话	13391210609

## 产品详情

铝及铝合金的成分及热处理状态对所生成的阳极氧化膜的外观性能有很大的影响。如进行硫酸阳极氧化时，铜含量高的铝合金，由于CuAl溶解使膜层比较疏松、多孔，含硅高的铝。合金膜层灰暗。含铜大于5%或含硅大于7.5%的铝合金不宜进行铬酸阳极氧化。含铜或硅含量高的铝合金不能按常规的方法进行硬质阳极氧化，而必须选用特种波形的电源进行。

港旺铝业位于上海市青浦区，是集铝合金型材产品设计、绘图、模具制造、生产、表面处理于一体的生产型厂家，专注于工业铝材生产及机加工20多年，对于高难度、高精度、大截面的工业铝材有关丰富的加工经验，欢迎来电！

对于装饰性阳极氧化，对铝及铝合金材质的要求就较高。一般只有纯铝、包铝、铝镁、铝锰合金才能染着较鲜艳的色彩。而对于含硅、铁较高的合金，因所得氧化膜颜色较暗而只能染着深的颜色。铝及铝合金零件进行装饰性阳极氧化时，选材上应注意以下几点：

对于要求镜面状态外表的零件，必需选择铝含量高于99.99%的高纯度铝或5A66铝镁

合金。零件经化学或电化学抛光后进行硫酸阳极氧化可得到无色、透明、光亮的膜层，可染着上各种鲜艳的色彩。

对于要求外表光亮度比上面低一些的零件，可以选用含铝量高于 99 . 9 %的工业高纯铝和 LT65 LT67 铝镁合金。

对于一般装饰要求的零件，对铝材中其他成分及其杂质有一允许含量要求，选用铝镁合金。