



精度方面：不会出现崩边、锯齿。对生产工艺各个环节进行严格要求。从最初的床身进行数控机床精细加工到生产的打表装配都层层把

加工效率：加工效率是由设备的整体稳定性和对接软件决定的。诺承数控配套设计拆单软件设计简单，板材利用率高，减少空运行行程。让您同样的时间产量更高。设备整体空运行速度快、切割速度也比行业其他厂家快。一天下来，同样的设备要多加工10几张板。一个月、一年下来，给工厂降低了成本、节省了时间，增加了利润。

吸附方面：诺承数控采用双层四分区真空吸附台面，中间带有真空储气仓。此设计是诺承数控引领行业率先提出的，保证大板小板都不跑板。减少费板、减少补板时间。

吸尘：诺承数控对吸尘结构进行精心设计，尽量实现360度无死角吸尘。吸尘管道都进行加粗，尽量减少板子下料后必须再吹一遍的时间。

四工序开料机厂家是一款专为实木门生产加工而定制。具备自动换刀功能，并有侧面打孔开槽需要的用户而设计，即省去了中间换刀的繁琐提高了工作效率，又大大降低了生产设备的购买成本，一机多用，经济又实惠。木门及家具装饰行业：大面积板材平面雕刻、实木、板式家具雕刻。实木艺术壁画、实木门、免漆门、橱柜门雕刻。木制品加工：钟表、电器柜台面、体育用品器材。乐器行业：可雕刻乐器三维曲面、外形切割。工艺品行业：相框、饰品盒。电子行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏等的雕刻。

性能特点：（专业、高效、稳定）

- 1、高强度机身设计，更合理，加工速度快，维护简单，故障低。
- 2、先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据。
- 3、进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。
- 4、大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻切割力量，大大提高工作效率。
- 5、进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。
- 6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。
- 7、精密减速旋转轴，让物件旋转无间隙。