西门子变频器CUVC控制板坏无法复位维修

产品名称	西门子变频器CUVC控制板坏无法复位维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

西门子变频器CUVC控制板坏无法复位维修常州凌肯自动化科技有限公司是江苏省常州市一家专业从事工业自动化设备维修和电气系统开发维修改造的高科技公司。公司以“ 一流的技术、一流的服务为客户创造出最大的价值 ”为原则；以“ 信誉第一，顾客至上，将顾客的维修费用降至最低 ”为宗旨，真诚地为广大用户提供优质高效的服务！

西门子变频器CUVC控制板坏无法复位维修 伺服电机维修减速步进电机正确的选型步骤：首先确定要求的速度、力矩、精度，再参考减速箱的额定力矩选择电机和速比以及电机的大小等。不是减速比越大，减速箱额定负载（或者额定力矩）就是减速箱的输出力矩。如果电机理论上可以输出50N.m力矩，提高速比的确可以细分输出角度，粉末冶金的也是金属齿轮，但是一致性较差，而优质的塑钢齿轮确可以降低噪音，减速步进电机的噪音主要来自减速箱。使用中力矩不够，就要换更高速比的减速机。除了要关注减速箱的额定力矩，还要注意步进电机的矩频特。 常州凌肯自动化科技有限公司专业维修进口国产，伺服电机马达，伺服驱动器维修，变频器，PLC触摸屏，伺服电机维修，显示器，开关电源，工业UPS等。

伺服驱动器启动后报警，故障代码为7，今天小编给大家讲解下如何进行伺服驱动器维修？故障描述：FANUCCNC加工中心启动后，αiPS11电源模块A06B-6140-H011显示故障代码为7，查手册故障描述为：主电路直流部分电压异常升高，导致的原因有：1.电源的阻抗过高；2.紧急停止接触状态下主电路电源切断。在实际检修过程中，我们发现理论跟实际还是差很，按维修手册根本就解决不了实质性问题，此故障就是典型一例。我们技术以10年以上的维修经验告诉你，故障代码相同还得确认一下故障出现的时机，故障是在上电时就出现了呢，还是在伺服驱动器启动后才出现的呢？本例属于后者，检修围绕着隔离放大器A7800为核心来展开。

故障代码7是反映电压高，首先要区分故障在A7800前级还是后级。取下主控板，通电220VAC电压，发现A7800输入和输出部分的电源电压5V都正常，从主控板上取下给A7800前级供电的三端稳芯片78M09，相当于不给A7800输入级电源供电，然后将主控板插入插槽，通电后立刻出现报警代码7，说明故障在A7800输入级。循着A7800的输入脚第4脚查找，降压检测电路的所有元件未见异常。根据用户的反映是通电运行后才报故障，是不是A7800热稳定性变差导致呢？但见A7800芯片的生产日期表示为2008年，凭经验判

断，A7800损坏通常需要10年以上，这个年份的A7800还不至于损坏，30分钟后再测其电压仍然是8mV。

说明A7800应该没有问题，至此维修陷入困境。会不会不是电压检测的问题呢？即电压测试是对的，西门子变频器CUVC控制板坏无法复位维修而确实是直流输出电压高了？我们知道，这个电源模块是输出电压可控的，不是三相直接整流输出的形式，如果内部控制失误，也会引起输出直流电压的升高。维修手册解释有一种可能的原因是电源的阻抗过高。什么意思呢？换句话说，就是负载太小，那么模块怎么判断负载太小的呢？当然通过输出电流来判断，而电流大小的检测无外乎两种形式，模块功率不大的情况下，串联小电阻，通过检测电阻的电压大小判断电流大小，模块功率较大则通过霍尔元件来检测。此模块属于功率比较大的，使用霍尔元件检测。通电后，万用表测两个霍尔元件的输出信号脚电压，正常情况下应该是2.5V左右。但其中一个输出仅有1.4V，说明霍尔元件已经损坏，购新件将其更换。再到客户设备实际上机试用后，故障已经完美解除。