

扁管滚弯机 小半径弯弧机 门窗弯曲机 铜材弯圆机

产品名称	扁管滚弯机 小半径弯弧机 门窗弯曲机 铜材弯圆机
公司名称	上海臻实机械科技有限公司
价格	219000.00/台
规格参数	品牌:yunshi 型号:YS-001 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道111号6楼3612室
联系电话	021-58981178 17721434899

产品详情

滚弯成型机安全知识；

操作数控[滚弯成型机](#)应该非常熟悉紧急停止按钮开关的位置，以便在需要时按下而不会看不到。

在放置保险丝之前必须关闭机器电源，有足够的工作空间来避免危险，水或油会使地面滑溜而且危险。

为防止发生事故，工作台应保持清洁干燥。

危险：请勿触摸滚弯成型机控制设备，变压器，电机，接线盒，高压端子用手（或非绝缘物体）和其他带电部件，这可能会导致触电。

请勿用湿手触摸开关，否则可能会导致触电。

在使用滚弯成型机开关之前，请确保不要出错，请勿触摸开关。

如果任务需要由两个以上的人完成，我们知道自动数控滚弯成型机的每一步都配有安全装置，以防止操作员和设备损坏和损坏。

1. 打孔机必须学会掌握滚弯成型机设备的结构和性能，熟悉操作程序，并在独立操作前获得操作许可证。
2. 正确使用滚弯成型机上的安全保护和控制装置不得随意拆除。
3. 检查滚弯成型机和保护安全装置的传动，连接，润滑和其他部件。用于固定模具的螺钉必须牢固，

不得移动。

4. 滚弯机应在工作前运行2-3分钟，以检查控制装置的灵活性（例如脚制动器）。

确认正常操作后，无需操作即可使用。

5. 必须拧紧滚弯成型机模具，并且应对齐上下模具以确保正确的位置。

应手动（空）对机器进行试验，以确保模具工作状态良好。

6. 使用前注意润滑，并清除机床上的漂浮物。

7. 当滚弯成型机移动或操作时，操作者必须正确放置。

手和头应与冲头保持一定距离，始终注意打孔动作，严禁与他人聊天。

8. 冲压或挤压短工件时，请使用特殊工具。请勿用手直接取出。

9. 冲压或拾取长零件时，请安装安全框架或采取其他安全措施以避免钻孔。

10. 当使用滚弯成型机的单个冲头时，不应将手和脚放在手或脚制动器上。

为了防止意外，必须将它们移动一次。

11. 当两个或两个以上的人同时操作时，移动（踩踏）门的人必须注意送料器的移动，并且在拾取时禁止移动（踩）门。

12. 停止工作，切断电源，擦拭机器并整理环境。