液压拔桩器 拔型钢的方法

产品名称	液压拔桩器 拔型钢的方法
公司名称	广州市天河区东圃东奕机械配件店
价格	160000.00/台
规格参数	品牌:东奕 型号:PM380S 产地:广东
公司地址	广州市天河区东圃中山大道中1190-07号
联系电话	020-18998369010 18998369010

产品详情

杭州州南站站房应急工程线路临近杭甬客专，基坑下穿杭州地铁5#线，在施工中通过控制大型三轴搅拌桩机钻头的下沉速度，采用超常规桩径、桩长的水泥搅拌桩和内插超长H型钢的方法来保证既有线的安全，缩短了施工工期，文章主要介绍了临近既有线内插超长H型钢SMW工法桩施工的工程特点、关键施工技术等。三轴搅拌机就位后要保证机械摆放平稳，首先用线锤对立柱导向架的垂直度进行校核以确保成桩垂直度符合设计要求，立柱导向架垂直度不超过1/250，成桩垂直度偏差不超过1/200。然后利用全站仪对搅拌机钻孔的位置进行复核，桩位位置偏差不大于20mm。操作人员根据确定的位置严格控制机械的移动，保证钻孔轴心就位不偏，同时控制钻孔深度的达标，利用钻杆和桩架相对定位原理，在钻杆上划出钻孔深度的标尺线。

拔出型钢后搅拌桩内的空隙，及时采用压密注浆回填处理，注浆选用φ10mm钢管顺水泥土壁插入桩底，钢管采用焊接。注浆材料采用细砂掺加0.5～1.0％高效减水剂及3～7％膨润土，水灰比控制在1:1，通过高效减水剂及膨润土调整水泥砂浆的流动性。注浆时采用压力不小于1.0Mpa的注浆泵进行注浆，确保空隙密实。

型钢的拔出应在相邻站房地下结构施工完成并达到设计强度，且另一侧基坑开挖到坑底后方可进行拆除；先进行两基坑之间隔墙拔出、在进行站房东侧拔出，较后既有线侧拔出。