

建筑铝合金百叶窗喷砂氧化

产品名称	建筑铝合金百叶窗喷砂氧化
公司名称	江阴市港旺铝制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 产地:无锡 氧化膜厚度:15um
公司地址	江阴市周庄镇砂山大道155号（注册地址）
联系电话	13391210609

产品详情

铝合金喷砂氧化

铝合金零件经喷砂处理后再进行氧化，称为喷砂氧化。经喷砂氧化处理，可有效去除铝合金表面的划伤及加工刀痕，可使铝合金表面呈现出均匀光亮或均匀亚光状，美观典雅。目前，喷砂氧化已成为铝合金氧化处理的主流工艺。

喷砂本色-铝型材喷砂拉丝氧化

利用高速砂流的冲击作用清理和粗化基体表面的过程。采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料（铜矿砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海南砂）高速喷射到需要处理的工件表面，使工件表面的外表面的外表或形状发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。喷砂本色应用范围（一）工件涂镀、工件粘接前处理喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图式（即通常所谓的毛面），而且可以通过调换不同粒度的磨料，比如飞展磨料磨具的磨料达到不同程度的粗糙度，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘附件粘接更牢固，质量更好。

（二）铸造件毛面、热处理后工件的清理与抛光喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，好看。（三）机加工件毛刺清理与表面美化喷砂能清理

工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。（四）改善零件的机械性能，机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面，使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。（五）光饰作用对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、塑胶的打磨，玉器的磨光，木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。前处理阶段