

汽车铝配件表面加工厂家

产品名称	汽车铝配件表面加工厂家
公司名称	江阴市港旺铝制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 产地:无锡 氧化膜厚度:15um
公司地址	江阴市周庄镇砂山大道155号（注册地址）
联系电话	13391210609

产品详情

铝合金型材的生产过程如下:

一、熔铸

熔铸是铝材生产的首道工序，主要过程为：

- （1）配料：根据需要生产的具体牌号，计算出各种合金成分的添加量，合理搭配各种原材料。
- （2）熔炼：将配好的原材料按工艺要求加入熔炼炉内熔化，并通过除气、除渣精炼手段将熔体内的杂渣、气体有效除去。
- （3）铸造：熔炼好的铝液在一定的铸造工艺条件下，通过深井铸造系统，冷却铸造成各种规格的圆铸棒。

二、挤压

挤压是型材成形的手段。先根据型材产品断面设计、制造出模具，利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成形。常用的牌号6063、6061合金，在挤压时还用了一个风冷淬火过程及其后的人工时效过程，以完成热处理强化。不同牌号的铝热处理强化合金，其热处理制度不同。

三、上色（此处先主要讲氧化的过程）

氧化：挤压好的铝合金型材，其表面耐蚀性不强，须通过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。

其主要过程为：

(1) 表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，裸露出纯净的基体，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光（亚光）表面。

(2) 阳极氧化：经表面预处理的型材，在一定的工艺条件下，基体表面发生阳极氧化，生成一层致密、多孔、强吸附力的 Al_2O_3 膜层。

(3) 封孔：将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强。氧化膜是无色透明的，利用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附沉积一些金属盐，可使型材外表显现本色（银白色）以外的许多颜色，如：黑色、古铜色、金黄色及不锈钢色等。

各种表面处理工艺后铝型材的特征与性能

磨砂面料铝型材：磨砂面铝型材避免了光亮的铝合金型材在建筑装饰中存在一定的环境、条件下会形成光的干扰的缺点，它的表面如锦缎一样细腻柔和，很受市场的青睐，但现有的磨砂材必须克服表面砂粒不均匀，并能看到模纹的不足。

多色调表面处理铝型材：单调的银白色和茶色已不能满足建筑师们与外墙装饰面砖、外墙乳胶漆的很好配合，新型的不锈钢色、香槟色、金黄色、钛金色、红色系列（酒红色、枣红色、黑色、紫色）等加上彩色玻璃能使装饰效果锦上添花。这些型材都必须经化学或机械抛光之后再氧化，效果才佳。

电泳涂漆铝型材：电泳涂漆型材表面光泽柔和，能抵抗水泥、砂浆酸雨的侵蚀，日本90%的铝型材都经过电泳涂漆。

粉末静电喷涂铝型材：粉末静电喷涂型材的特点是抗腐蚀性能优良，耐酸碱盐雾大大优于氧化着色型材。

等离子体增强电化学表面陶瓷化铝型材：该类型材是当今世界先进的处理技术。此型材产品质量优良，但成本较高。它具有20多种色调，其特点是可根据需要象印花布一样套色，型材表面

色彩缤纷，装饰效果极佳

上海港旺铝业拥有超过20年的铝合金型材行业经验,强大的生产控制能力和完善的客户服务体系让我们的铝合金型材产品深受客户好评。