

# 理士蓄电池DJM12200 12V200AH报价

产品名称	理士蓄电池DJM12200 12V200AH报价
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:LEOCH 型号:DJM12200 规格:12V200AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

理士蓄电池DJM12200 12V200AH报价

理士蓄电池

功用特性:阀控密封式免维护铅酸蓄电池采用高性能极板、技术AGM隔板、高纯度电解液及ABS资料池壳制成，综合性能与普通普通阀控铅酸蓄电池相比有如下特性：

产品特性：

- 1.气密性能好,不渗漏。无酸污染；
- 2.气体再复合，不失水，无须补充电解液；
- 3.特殊的板栅设计，具有杰出的放电性能
- 4.低阻抗设计，自放电性低，容量坚持及存储时间在20 下长达12个月以上；
- 5.采用C.C.D.S充放电检测系统，保证了产品分歧性；
- 6.采用高强度工程塑料为原料及高密度超细玻璃纤维隔板，制造出—流质量的电池

电池阴极和阳极的性能及决议电池寿命和稳定性的电解液和集电器上。莱登公司用石墨集电器和酰亚胺钠交换了传统电池电解液中运用的铝制集电器和六氟磷酸锂，使电池寿命得到增加的同时在60以上的高温下都能很好地工作。而且，新电池的比能量比电动汽车中运用的锂离子电池高50%。新电池用酰亚胺钠取代了六氟磷酸锂，六氟磷酸锂不会同电池内部的水发作反响，这种反响会显着降低电池的寿命，而酰亚胺钠不会发作这种反响。六氟磷酸锂在室温下就会合成，且其效率在55C时会显着降低，而酰亚胺钠在更高的温度下都不会合成。但酰亚胺钠也会惹起费事，它会腐蚀普通电池中所有的铝制集电器，因而

就用了能对立这种腐蚀的石墨来替代。

电池是一种将存在于燃料与氧化剂中的化学能直接转化为电能的发电装置。燃料和空气分别送进燃料电池，电就被消费出来。它从表面上看有正负极和电解质等，像一个蓄电池，但本质上它不能“储电”而是一个“发电厂”。

和普通化学电池相比，燃料电池能够补充燃料，通常是补充氢气。一些燃料电池能运用甲烷和汽油作为燃料，但通常是限制在电厂和叉车等工业范畴运用。氢燃料电池根本原理是电解水的逆反响，把氢和氧分别供应阳极和阴极，氢经过阳极向外扩散和电解质发作反响后，放出电子经过外部的负载抵达阴极。

氢燃料电池的工作原理是：将氢气送到燃料电池的阳极板(负极)，经过催化剂(铂)的作用，氢原子中的一个电子被别离出来，失去电子的氢离子(质子)穿过质子交流膜，抵达燃料电池阴极板(正极)，而电子是不能经过质子交流膜的，这个电子，只能经外部电路，抵达燃料电池阴极板，从而在外电路中产生电流。

#### (1)PCL—1：接触问题

在10~50次循环中，容量忽然损失，电池性能降落，这种状况被称为“无Sb效应”。PCL—1是由于不良导电层惹起的，这种不良导电层具有高的电阻，限制了活性物质的放电。

在Pb—Ca合金中参加Sn能显着地改善正板栅的腐蚀电阻，当Sn的参加量为1.5%时，极化电阻最低。Sn的作用机理是在板栅的次边境上偏析以及被氧化成SnO<sub>2</sub>，深化PbO<sub>2</sub>中的SnO<sub>2</sub>不发作化学反响，从而为PbSO<sub>2</sub>充电时提供导电途径。大量增加Sn的含量不只使本钱上升，板栅的抗腐才能增加，也会使板栅在涂板、固化和化成时形成分离力降落。

电子抵达阴极板后，与氧原子和氢离子重新分离为水。由于供给给阴极板的氧，能够从空气中取得，因而只需不时地给阳极板供给氢，给阴极板供给空气，并及时把水蒸气带走，就能够不时地提供电能。

燃料电池发出的电，经逆变器、控制器等安装，给电动机供电，再经传动系统、驱动桥等带动车轮转动，就可使车辆在路上行驶。与传统汽车相比，燃料电池车能量转化效率高达60~80%，为内燃机的2~3倍。

燃料电池的燃料是氢和氧，生成物是清洁的水，它自身工作不产生一氧化碳和二氧化碳，也没有硫和微粒排出。因而，氢燃料电池汽车是真正意义上的零排放、零污染的车，氢燃料是圆满的汽车能源!

负极板，其特征在于所述负极板上的活性物质外表喷压有一层多孔碳复合喷沙层。

本适用新型中所述多孔碳复合喷沙层详细是由组分重量百分比为多孔碳资料45.75%、羧甲基纤维素5.15%、乙炔黑5.15%、石墨6.15%、聚四氟乙烯6.18%的混合物制成颗粒状喷压在潮湿的负极板活性物质外表，再经烘干、固化制成。

多孔碳复合喷沙层进一步是将组分重量百分比为多孔碳资料50.70%、羧甲基纤维素8.12%、乙炔黑8.12%、石墨6.12%、聚四氟乙烯8.14%的混合物制成颗粒状喷压在潮湿的负极板活性物质外表后再经烘干、固化制成。所述多孔碳复合喷沙层优选的计划是将组分重量百分比为多孔碳资料60%、羧甲基纤维素10%、乙炔黑10%、石墨8%、聚四氟乙烯12%的混合物制成颗粒状喷压在潮湿的负极板活性物质外表后再经烘干、固化制成。

电压：12V

容量：7~200Ah

设计浮充寿命：12年@25

浮充电压：13.50V ± 0.06V @25

( 12AVR100-3ET为13.62V )

均充电压：13.80V ± 0.06V @25

( 12AVR100-3ET为13.92V )

假如参加平安认证机制到电池中，系统关于无法识别的电池要如何处置。系统的某些部份，例如，能够关闭充电电路或是整个系统的电源。电池管理系统的设计能够有许多的作法，必需认真的思索路盛电池管理各功用方块的设计，以及如何切割系统中各个功用方块。及早的规划能确保系统具有一健全的电源根底。优化处置为了到达最佳的系统性能，就必需下一番功夫对充电运作停止最佳化的处置。关于要找出并修正任何可能降低系统性能及运用性而言，系统内 ( in - system ) 测试具有以下的重要性：能在希冀的温度范围与放电率下确保性能能判别关于运用者很重要的信息，并以易读易懂的方式显现出来。

电池所供给的电力能提供系统所须的动力，固然好的路盛电池管理关于运用者而言并不容易直接感遭到，但它却是良好的产品运用性所不可或缺的根本。不良的电池管理睬危及一项产品的胜利，因而，关于系统中关键的部份，必需于事前详加理解与规划及最佳化。一切的电池管理功用，都能透过microchip的电池管理芯片及算法，以各种不同的拓朴逻辑来予以完成。目前有线性及交流式的充电器，能由外部对电池组停止充电。线性充电器仅能支持锂电池充电，交流式充电控制器则可同时支持锂电池、镍镉 / 镍氢电池、以及铅酸电池。电池组内充电的控制可由电量计ic来完成。