

# 数控弯弧机 汽车防撞梁弯曲机 移门滚弯机 冷凝水盘管机

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 数控弯弧机 汽车防撞梁弯曲机 移门滚弯机 冷凝水盘管机     |
| 公司名称 | 上海臻实机械科技有限公司                    |
| 价格   | 218000.00/台                     |
| 规格参数 | 品牌:yunshi<br>型号:YS-001<br>产地:上海 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道111号6楼3612室      |
| 联系电话 | 021-58981178 17721434899        |

## 产品详情

### 1.数控弯弧机弯弧材料的厚度和粗糙度

激光弯弧机最适合薄板。最佳厚度是低于12毫米的碳钢和低于6毫米的不锈钢。加工产品质量明显提高，效率也得到保证。

如果弯弧材料，材料将非常光滑。

材料的表面粗糙度和材料的表面粗糙度也决定了弯弧的质量。通常，材料越光滑，弯弧质量越好。

### 2. 数控弯弧机的工作功率和模式

研究表明，数控弯弧机的功率越高，即使弯弧相同的板材，效果也会优于平均值。

弯弧的图案和材料有一定的贴合度，效果越高越好。

### 3. 聚焦位置

弯弧的焦点可以匹配，弯弧的精度和准确度可以达到预期的要求。

### 4. 弯弧速度

事实上，无论何种材料都能使弯弧速度和材料极其一致，那么此时的弯弧效果最好，过快或过慢都会对型材产生影响效果。

### 5. 辅助气体压力和类型

辅助气体的压力越高，气体纯度越高，材料附着的杂质越少，弯弧开口越平滑。

一般来说，弯弧机速度最快，成本也很低。