

河北鑫飞扬数控带钢法兰机一机多用厂家直销

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 河北鑫飞扬数控带钢法兰机一机多用厂家直销 |
| 公司名称 | 南皮县鑫飞扬数控机械设备厂 |
| 价格 | 145000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:鑫飞扬数控 型号:DGFL-CXJ018 功率:7.5kw |
| 公司地址 | 河北省沧州市南皮县刘八里乡高八里村 |
| 联系电话 | 0317-8281187 13191995068 |

产品详情

鑫飞扬法兰机性价比适合您

鑫飞扬数控主打精品带钢方圆法兰一体机性价比高

相关搜索：

[带钢法兰机](#)，[法兰机](#)，[带钢卷圆机](#)，[带钢成型机](#)，[数控法兰机](#)，[法兰机厂家](#)，[法兰机价格](#)，[一次成型法兰机](#)

河北鑫飞扬数控带钢方圆法兰一体机精密工艺质量有保证

河北鑫飞扬数控方圆法兰一体机选材优用料大做工精密

鑫飞扬全自动带钢方圆法兰一体成型机

南皮县鑫飞扬数控机械设备厂位于有着"中国模具之乡""中国铸造之乡"美誉的河北省泊头市，北距北京260公里，距天津港220公里，距黄骅港100公里，京沪铁路，京福高速公路，104、106国道从市区通过，位于铁路、公路、海运的枢纽地带，地理位置优越交通发达。

南皮县鑫飞扬数控机械设备厂生产

[带钢法兰成型机](#)、[带钢法兰卷圆机](#)、[带钢法兰自动焊接设备](#)、[冲孔机](#)、[锌板护栏冲孔机](#)、[方管冲孔机](#)、[管材冲孔机](#)、[不锈钢冲孔机](#)、[板材冲孔机](#)、[不锈钢防盗窗液压冲孔机](#)、[护栏液压冲孔机](#)、[货架液压冲孔机](#)、[多功能全自动方管液压冲孔设备](#)、[全自动角铁冲孔设备](#)、[光伏支架冲孔设备](#)、[晾衣架冲孔设备](#)、[铁艺冲孔设备](#)、[圆管切弧设备](#)、[暖气管冲孔设备](#)、[数控槽钢冲孔设备](#)、[铝合金冲孔设备](#)、[冲孔网模具](#)、[板](#)

材冲孔模具、冲孔模具、冲压模具、冲床模具、连续冲压模具、型材切断模具、切边模具、护栏模具、枪尖模具、切角模具、切弧模具、设计各种模具、异型冷弯设备、全自动液压数控冲孔机、液压半自动冲孔机、并可根据用户的不同需求设计、定制各种类型冲孔设备。

鑫飞扬主打精品带钢法兰成型机方圆法兰一机成型带钢厚度1.8-4mm可调！宽度法兰宽度25-50mm可调！成型速度7-10米/分钟，法兰直径200-3000mm精确无误差，方法兰可装冲大小孔装置，圆法兰里面可压筋！鑫飞扬数控带钢法兰成型机是目前先进的一种法兰机，一机多用用料大做工精密！鑫飞扬竭诚与您合作共赢！相关搜索：[带钢法兰机](#)，[法兰机](#)，[带钢卷圆机](#)，[法兰机价格](#)，[法兰机厂家](#)，[角铁法兰机](#)

一、飞扬数控全自动法兰成型机 触控屏幕设定，微电脑PLC控制系统。数据精确误差0-2mm 二、全自动角钢法兰生产线机架采高强度钢板焊接，辊轮使用Cr12MOV材料，经真空淬火精车精磨坚固耐用。三、钢带型角铁法兰卷圆材料适用范围：厚度1.8-4MM铁材、不锈钢材等边或不等边之角铁及法兰直径 200 ~ 1800mm成型。

相关搜索：[带钢法兰成型机](#)，[带钢法兰生产线](#)，[带钢法兰卷圆机](#)，[法兰机](#)，[卷圆机](#)，[法兰机价格](#)，[法兰机厂家](#)

四、数控角铁法兰卷圆机工作动作类别：1、直线角铁成型切断。2、圆法兰成型切断。五、飞扬数控全自动角铁法兰成型机油压系统：工作压力无段调整，油压回路采用零负载设计，搭配低极数频率设计之油泵马达，有效降低噪音声响，进而增进马达效能及寿命。六、数控角铁法兰生产线电控系统：配载人机介面，直径成型定位轮，距离调整位置尺设计，用德制磁性数据尺，精确度高、反应灵敏，使角铁法卷圆机操作准确及简单明瞭。七、角铁加工速度：1000m/min 八、数控自动钢带型角铁法兰卷圆机加工前后端直部无损耗材料，角铁法兰成品效率高，降低角铁法兰卷圆成本（常规黑角铁卷圆机前后有少20cm不能使用，我厂生产的数控全自动角铁法兰卷圆机从头到尾都无材料浪费。

九、圆角铁法兰成品尺寸精确，直径负差0-2mm内（一般无负差）。

十、配套数控法兰冲孔机，冲孔直径，数量任意，保证对准。

卷圆直径 200~3000mm间任选直径（可定制200~3000mm）

成型原料镀锌卷材、不锈钢卷材、黑铁卷料、L成型（不再购买角铁、角铁价格本身高于镀锌板卷材）

生产工艺平板带料一次较直"L型"；全自动一次卷圆，不再二次复卷，不再较准

生产速度每分钟10米成型，一次成型

成品种类等边或不等边L型（即直线角铁加工）、等边或不等边角铁圆法兰

技术要求PLC控制，普工（女工）就可以操作，不再需要熟练的技术师傅操作，人工成本降低一半以上

圈径准确率PLC伺服控制、无误差（或极小误差），暂没有客户反馈过圈径误差问题

冲孔标准任意数量、定制孔径 8mm/10mm/12mm等正圆孔或者椭圆孔（按客户要求定模头）

冲孔对准率数控液压冲床；保证对准，零误差 材料损耗前后无材料损失，零材料浪费

维护保养模块化设计，机械保养简单，维护方便

全自动角铁法兰成型机油压系统：工作压力无段调整，油压回路采用零负载设计，数控角铁法兰生产线电控系统：配载人机介面，直径成型定位轮，距离调整位置尺设计，使用数据尺，精确度高、反应灵敏，使角铁法卷圆机操作准确及简单明瞭。角铁加工速度：7-10米/min，数控自动钢带型角铁法兰卷圆机加工前后端直部无损耗材料，角铁法兰成品效率高，降低角铁法兰卷圆成本（常规黑角铁卷圆机前后有少20cm不能使用，我厂生产的数控全自动角铁法兰卷圆机从头到尾都无材料浪费。

再来了解一下关于鑫飞扬型材卷圆机的安全操作规程：

1.操作人员必须熟悉本设备所有开关、按钮功能。开机前必须就各调节螺杆、控制开关进行检查并确保功能正常。

2.操作人员必须扎紧衣服、袖口，严禁扎围裙或面条作业；长发女工作业时应该盘起头发并戴帽子，防止被绞入发生安全事故。

3.型材卷圆机启动前在各传动及滑行面加注适量润滑油脂，待设备运转正常、灵活、可靠后，方可进行下一步操作。

4. 开机前必须清理设备前后的障碍物，机器前方禁止站人。
5. 根据卷圆直径调节滚轴位置，作业前用废料调试，不得直接将工件拿去调试。
6. 操作时手及身体其它部位靠近滚轴近不得超过20CM，严禁非操作人员在设备前逗留。
7. 操作过程中发现异常，应立即停机检查，待故障排除后方可继续作业。
8. 加工好的工件应该放在地台板或物料车上，码放整齐。
9. 工作结束后机器及模具上的油污和杂物，维护保养设备，清扫周边环境卫生。

角钢卷圆机的安装维护应注意安装在坚硬的基础面上，设备保持平稳。严格遵守规章制度和安全操作规程操作人员应了解并掌握设备的结构及工作原理和保养检查点。掌握开机、停机的方法和顺序（按电磁调速电机的使用说明操作）。设备正在运行时如须打反转，则应先将调速开关复位，停机后停1分钟再开机。被动轮进给时，应先将紧固螺栓松开，进给达到刻度后，再将圆螺母拧紧固定；被动轮两边的螺栓拧紧、固定。每次被动轮进给时需将工件完全退出后再进给。使用过程中应及时清理压轮槽内及工作台表面的杂质。

一、售后服务承诺

- 1、质量保证：作为设备供应商----，我对本次投标所提供的产品均为厂家原厂原包装，符合国家质量认证和质量认证体系，并提供产品技术资料书
- 2、供货安装时间：设备到达需方目的地安装好机器后安装调试人员随后到达，负责安装调试，知道正常运转上线
- 3、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。
- 4、保修承诺：我对本次协议供货有效期内所提供的所有产品质保期，有效期内所提供的所有产品，提供正常工作日全天候服务，终身技术服务支持。
- 5、响应时间：若在七个工作日内发生质量问题或操作上对用户造成不便影响，本公司承诺在三个工作日内对设备进行免费更换。
- 6、服务体系：作为设备供应商本公司对本次招标所提供的产品提供保障体系：当设备出现故障，必要时将派指定的技术人员在规定时间内上门维修或寄修，费用购货方愿意产生的运杂费由本公司承担。

二、产品价格承诺

- 1、在同等竞争条件下，我公司在不降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以优惠的价格提供给贵方。
- 2、在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计。

三、售后服务保证

公司全力保障：本公司将为该项目设立专人售后服务制度；

四、投诉体系及联系方式

1、如果您对我们的服务有意见，请向技术部调度员或维修部经理投诉。

2、对用户所投诉的问题，核实是我们责任的，将对管理人员及经办人员进行不同程度的惩处，并向用户赔礼道歉。如不是我司的责任，相关人员也将向用户解释，希望用户能给予我们支持