

自动液压弯弧机 移门弯曲机 挡泥板滚弯机 数控弯圆机

产品名称	自动液压弯弧机 移门弯曲机 挡泥板滚弯机 数控弯圆机
公司名称	上海臻实机械科技有限公司
价格	219000.00/台
规格参数	品牌:yunshi 型号:YS-001 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道111号6楼3612室
联系电话	021-58981178 17721434899

产品详情

自动液压弯弧机操作规则；

一，操作前认真做到

1. 自动液压弯弧机必须良好接地，电线不得小于4mm²铜线。

不允许访问超出规定范围的电源电压。不能用电插板插入。控制回路不能用兆欧表测试，否则可能会损坏设备。

2. 当插拔连接器时，不能拉动电线或电缆以防止焊料脱落。

3, 接近开关，编码器等不能被硬物撞击。

4. 您不能使用尖锐物体与人机界面碰撞。

5. 电气箱必须放置在通风处，禁止在灰尘和腐蚀性气体中工作。

6，不能私自加装和更改PC输入和输出。

7. 更换自动液压弯弧机的功率时必须重新确认电机转向。

8. 自动液压弯弧机应保持清洁。特别是应该注意的是，滑动槽中不应有异物，例如夹紧块和滑块。

9. 定期在链条和其他滑动部件上添加润滑剂。

10. 在清洁和维护过程中必须断开电源。

11. 行驶前准备：检查油箱油位是否处于油位线，加油润滑点，电源接通时确认电机转向，检查油泵是否有异常声音，检查液压系统是否到油位线，启动机器后观察有无泄漏（角度编码器不允许加油）

12, 压力调节：用电磁溢流阀调节压力，确保系统压力达到所需的工作压力，一般不高于12.5Mpa。

13. 模具调整：模具安装需要模具和夹紧块对中，夹紧块可通过螺栓调整，增压块和模具居中，增压块可调，芯和模具居中，松散的芯头架螺栓，调整中心后拧紧螺栓。

二，认真操作

1. 自动液压弯弧机启动时，注意人体不要进入旋转范围。

2. 当自动液压弯弧机工作时，禁止所有人员进入旋转臂和管件的空间范围！

3. 自动液压弯弧机液压系统采用YA-N32普通液压油（原等级20）。在正常条件下每年更换一次，并且必须同时清洁机油滤清器。

4. 调整自动液压弯弧机（模具）时，调节器应按下按钮调节按钮。

切勿调整自动液压弯弧机上的一个人和控制柜上的另一个人。

5. 调整自动液压弯弧机或清空时，应拆下芯棒。

6，液压系统压力不能大于14Mpa。

7. 手动调节侧推缸的速度时，应将臂旋转至 90°进行调整。调节速度是旋转臂弯曲弯头模具边缘的线速度同步。在手动状态下禁止推动速度比旋转模具的边缘更快。

的速度。

8. 使用弯弧机一段时间后，检查链条的紧固程度，并保持上下链条紧固。

9. 在自动操作模式中，在返回弯曲臂之前，操作者必须确保芯轴在管内，或确保当弯曲臂返回时芯轴不会阻塞。否则，芯头或核管可能是弯曲或断裂。

3. 工作完成后，切断电源，进行清洁和润滑工作。