

# 铝外壳生产加工厂家定制

产品名称	铝外壳生产加工厂家定制
公司名称	余润（上海）能源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 型号:6063 6061 氧化膜厚度:15um
公司地址	上海市青浦区华新镇马阳村128号
联系电话	021-59797859 15821063592

## 产品详情

硬质氧化和普通阳极氧化的区别，到底哪些场景要用到硬质氧化？哪些场景要用到普通阳极氧化呢？下面就详细为大家解释一下：

### 一．温度不同

普通阳极氧化：18~22摄氏度左右，有添加剂的可以达到30度，温度过高易出现粉末或裂纹；

硬质氧化：温度一般在零下5摄氏度以下，相对来说温度越低硬度越高。

### 二．浓度不同

普通阳极氧化：一般在20%左右，硬质一般在15%或更低。

### 三．电流差异

普通阳极氧化：电流密度一般：1-1.5dm<sup>2</sup>

硬质氧化：1.5-3Adm/dm<sup>2</sup>

以上是操作条件方面的差异，下面说说膜层性能方面的差异：

1.膜层厚度：硬质氧化一般膜层厚度大于15um, 过低下达不到硬度的要求，而普通氧化厚度则相对较薄。

2.表面状态：普通阳极氧化表面平整，而硬质氧化表面较粗糙。

3.孔隙率不同：普通阳极氧化孔隙率高，而硬质氧化孔隙率低。

4.使用场景不同：普通阳极氧化适用于装饰为主，前期可采用拉丝、抛光、打磨、喷砂等工艺，氧化成不同的颜色，其装饰效果很好，而硬质氧化则以功能为主，颜色的一般以黑色或茶色为主，膜厚越厚，颜色会越深，当然价格也会比较贵，一般用于耐磨、耐电的场合，比如：气缸类、计量器类的产品中

我厂铝阳极氧化做得非常出色，有专门的阳极氧化车间，针对各种铝型材有专门定做的铝挂具，保证铝表面能充分的化学反应，并提供高级铝合金制品阳极氧化、染色级硬质阳极氧化等表面处理，从铝制品来料后机械抛光，全自动喷砂、拉丝，三酸抛光，亚光阳极处理，染色，硬质阳极处理，压铸件铬黄、铬白，阳极后印刷、镭射，并可按客户要求，整合铝挤压、铝压铸、锌合金压铸、电镀、喷漆、冲压、车削、CNC加工、钻切、模切...等制程，提供完整的铝制品及其表面处理服务。