

## 250A发电电焊机如何使用

产品名称	250A发电电焊机如何使用
公司名称	上海闪威实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:SHWIL闪威 型号:SW250ACY
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄
联系电话	15921658500 15921658500

## 产品详情

250A发电电焊机如何使用

设备品名：250A柴油发电电焊机

电焊机配置：

电流调节范围：50-250A

空载电压：65V

工作电压：23-30V

焊条：2.5-5.0

发电机配置：

额定功率：5KW

后备功率：5.5KW

电压：220V/380V

频率：50HZ

直流输出：12V/8.3A

功率因数：1

相数：单相、三相

励磁方式：AVR

绝缘等级：B级

动力配置：

动力型号：188动力 16P

缸径：90\*66mm

排量：540CC

冷却方式：风冷

启动方式：手启动/电启动

机油容积：1.7L

主燃料：柴油

机组参数

油箱容积：15L

连续工作时间：8H

供油方式：自流式

尺寸：970 × 570 × 855 ( mm )

重量：110KG

启动方式

手拉启动、电启动

整机机组组成部分

柴油机、发电机、电焊机、油箱

产品性能

1、常态焊接,2.5-3.2-4.0 ( 506 507 ) 毫米直径焊条,点焊5.0焊条 ( 各种规格焊条 )

2、发电额定输出：5KW, 后备输出功率：5.5KW

(1)焊接工作开始前,应首先检查焊机和工具是否完好和安全可靠。如焊钳和焊接电缆的绝缘是否有损坏地方,焊机的外壳接地和焊机的各接线点接触是否是好。不允许未进行检查就开始操作。(2)在狭小空间

、船仓、容器和管道内工作时，为防止触电，必须穿绝缘鞋，脚下垫有橡胶板或其他绝缘衬垫；zui好两人轮换工作，以便互相照看。否则需有一名监护人员，随时注意操作人的情况，一遇有危险情况，就立即切断电源进行抢救。(3)身体出汗后而使衣服潮湿时，切勿靠在带电的钢板或工件上，以防触电。(4)工作地点潮湿时，地面应铺有橡胶板或其他绝缘材料。(5)更换焊条一定要戴皮手套，不要赤手操作。(6)在带电情况下，为了，焊钳不得夹在腋下去搬被焊工件或将焊接电缆挂在脖颈上。(7)推拉闸刀开关时，脸部不允许直对电闸，以防止短路造成的火花烧伤面部。(8)下列操作，必须在切断电源后才能进行：改变焊机接头时；更换焊件需要改接二次回路时；更换保险装置时；焊机发生故障需进行检修时；转移工作地点搬动焊机时；工作完毕或临时离开工作现场时。