

天津润德热镀锌设备天然气控温燃烧系统陶瓷锌锅上加热

产品名称	天津润德热镀锌设备天然气控温燃烧系统陶瓷锌锅上加热
公司名称	天津市润德科技有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	名称:天然气控温陶瓷锌锅 加热方式:天然气上加热 品牌:天津润德
公司地址	天津市红桥区小辛庄大街19号-17
联系电话	4000220208 13752391806

产品详情

1. 锌锅应用范围

天然气控温陶瓷锌锅广泛应用于钢丝、钢钉、玛钢件、紧固件、结构件、电力金具等的热浸镀锌设备。

2. 系统功能简介

2.1 陶瓷锌锅介绍

锌锅内部由复合陶瓷材料制成，保温性能好、强度高、耐冲击、耐冲刷、耐锌蚀等优点。内加热陶瓷锌锅锅体热稳定性高，使用寿命长。陶瓷锌锅保温性能好，结构为四层保温材料，锌锅工作外部温度低于50℃，降低了能源消耗。上加热锌锅熔锌停锅方便，可直接启动燃烧器进行熔锌，熔锌速度快，锌灰产生少。停锅操作只需按照工艺曲线逐步降温即可，无需抽换加热器，方便快捷。陶瓷锌锅与锌液不反应，锌锅节锌效果明显，每吨产品比铁锅节锌10~15%。

陶瓷锌锅锅体由保温材料和锅体钢板框架构成。陶瓷锌锅外观设计为锅口呈平面型，上加热区安装在锌锅工作面的一侧，保证整个锌液温度均匀，便于操作维修，生产效率高，操作安全可靠。

锌锅采用耐蚀热电偶测温，电偶直接与锌液接触温度准确，实现数字化自动调温，保证锌液温度长期稳定工作。

2.2天然气加热系统介绍

在燃烧系统设计上采用2台高速燃烧器在锌锅加热炉膛布置。燃气燃烧器采用比例调节燃烧方式。

2.2.1 燃烧系统

由燃气喷嘴、燃气阀组、风机、燃气流量调节阀、空气调节装置、点火装置、燃气压力检测开关、空气压力检测开关及火焰监测装置等。该燃烧器内的燃气与空气

充分混合，配比合理，做到充分完全燃烧，消除冒黑烟的现象。安全保护装置：设有点火前自动吹扫程序；自动点火程序控制点火、熄火；回火保护及报警等多项多层次安全保护措施。该燃烧器采用智能燃烧控制器，实现对烧嘴的自动点火、火焰指示、熄火报警等功能，使烧嘴工作自动化。

2.2.2 空气管路

空气管路配高压风机一台，经管道送到各烧嘴，管路中安装压力开关。在空气压力欠压，紧急关闭切断阀，切断气源并报警。待故障排除后，由人工在控制室重新启动，确保生产安全。

2.2.3 燃气管道

燃气管道在总管上设有手动球阀、压力开关、紧急切断阀，在燃气欠压和风机故障，停风等不能正常使用的情况下，紧急关闭切断阀，切断气源并报警。待故障排除后，由人工在控制室重新启动，确保生产安全。

2.2.4 温控系统

由1支高温电偶检测炉膛温度和1支耐腐蚀电偶检测锌液温度。根据需要调节各烧嘴的燃烧能力，烧嘴可实现自动点火、火焰检测（欠压、停电、停风、吹扫等）及熄火报警，并关闭单个烧嘴，而不影响其他烧嘴工作状态。

2.2.5 燃烧控制系统

每套烧嘴配有智能型燃烧控制器，并安放在控制柜内，操作方便，显示直观。在控制室内实现各烧嘴的点火、功率调节、熄火保护的自动控制，各烧嘴都有熄火报警装置，燃烧控制方式采用自动控制，具有自动熄火监控和断电关阀等保护功能，如发生烧嘴熄灭或燃烧不好，系统会立即切断嘴前燃气阀并报警。同

时可切换到手动控制，完成系统的正常操作。

仪表控制部分按照预先设定的温度，经数字PID运算。输出信号给助燃风电动阀门，及燃气电磁阀。当检测温度与设定温度偏离时，通过自动调节燃气及助燃风流量，改变烧嘴的燃烧能力。

2.2.6 压力控制系统

风压：压力开关，欠压报警，联锁保护。

燃气压力：压力开关，超压报警，欠压紧急切断报警，联锁保护。

2.2.7 故障报警系统

设有的各种故障报警，采用声光报警和保护提示功能，该系统观测方便直观、安全可靠。