徐州腾隆斗式提升机螺旋输送机厂家直销

产品名称	徐州腾隆斗式提升机螺旋输送机厂家直销
公司名称	徐州腾隆机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	输送量m3/:5.4 斗宽(mm):250 斗速m/s:1.6
公司地址	睢宁县八里金属机电产业园钢铁南路1#
联系电话	18852276307

产品详情

斗式提升机

斗式提升机是一种最常用的垂直提升设备。适用于向上输送粉状或中小块的物料。斗式提升机结构简单，占地面积小，动力消耗低，输送能力大。全封闭的外壳能避免粉尘飞扬，工作环境较干净。

一、斗式提升机的主要结构：

1、机首部件：它由上部机壳，主动轴部件，减速机、连轴器、电机、三角带等组装成一体。

2、中部机壳：根据需要提升的高度、配置不同数量的中部机壳迭加起来既能满足需要。

3、下部部件：它由底部机壳，从动轴部件及张紧装置结成一体。机壳侧面有门可以打开，对其内部进行检查如清扫。

4、链条及料斗：链条为圆钢焊接环链。料斗用螺母定在链条的接头上。不同高度的斗提机现套相应数量的链条、接头、及料斗。

斗式提升机产品特点:

1.密封性好，环金污染少。

2.操作、维修方便、易损件少。

3.使用成本低，由于节能和维修少，使用成本极低。

4.运行可靠，先进的设计原理，保证整机运行的可靠性，密封性好。环境污染少。

5.结构港型号，精度高。机壳经折边和中间压筋，再经焊接，刚性好、外观漂亮。

6.机械尺寸小，与同等提升量的其它各种提升机相比，这种提升机的机械尺寸较小。

7.输送能力大，该系列提升机具有NE15～NE800多种规格。提升量范围为15～800m3/h。

8.操作方便，维修少，易损件少。输送链为套筒滚子链，诱导式重力卸料，用于各种粉状、块状物粒的垂直提升。

斗式提升机主要结构:

斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。

运行部件---由料斗和专用板式链条组成,NE30以及下采用单排链,NE50--NE800采用双排链。

驱动装置---采用多种驱动组合驱动,(依
用户实际需要而定)。驱动平台上装有检修架和栏杆。分左装和右装两种。

上部装置---安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。

中间节---部分中间节装有轨道(双链),以防止链条工作中摆动。

下部装置---安装有自动张紧装置。

式提升机特点及技术要求：

a.采取了流入式喂料，使输送机各部分以及和物料之间很少发生挤压和碰撞，运行平稳，维修方便。

b.输送链采用板链的面接触，替代传统斗提环链的点接，从而使使用寿命大提高，输送链寿命可达五年以上。

c.因采取了流入式喂料，重力诱导式卸料，斗低线速高（15-30m/min），无回料现象功率只相当于普通环链斗提机的40%左右。

d.运转率高，无故障运行可达3万小时以上。

e.输送能力大，输送时范围15-800m3/h。

f. 密封性好，环境污染少。

g.操作、维修方便，易损件少。

高填充率耐磨料斗：

1、斗子材料:16Mn耐磨板材。

2、斗子填充率:75%-90%（因速度和物料而定）。

3、带进料耐磨板。

4、侧板外伸出两块翼板,在进料和出料时起导料槽的作用。

5、统一胎模CO2气体保护满焊接,

6、与链条连接的四孔一次冲压成型。