

# 120吨液压废纸打包机的组成及工作原理

产品名称	120吨液压废纸打包机的组成及工作原理
公司名称	郑州东恒机械设备有限公司
价格	118900.00/台
规格参数	品牌:东恒机械 型号:120型 生产能力:8-11包/小时
公司地址	郑州市二七区大学中路2号D楼406号
联系电话	0371-64426760 13653712119

## 产品详情

液压打包机又称捆包机或捆扎机，是使用捆扎带缠绕产品或包装件，然后收紧并将两端通过热效应熔融或使用包扣等材料连接的机器。打包机的功用是使塑料带能紧贴于被捆扎包件表面，保证包件在运输、贮存中不因捆扎不牢而散落，同时还应捆扎整齐美观。

东恒机械液压打包机由机架、包箱、液压控制系统、主油缸、供油系统、电器控制系统、踩压油缸和液压关锁箱门八个部分组成。

### 一、主机机架

机架系由立柱、下横梁、中横梁、上横梁等组成。立柱（均为GB100×100型方钢）连结上下横梁支持整个打包机架的支柱、承受复杂载荷，因此选取优质钢材，保证足够的强度。

### 二、打包包箱

包箱分上料箱和压缩箱。箱门由一个自锁油缸、由铰轴等零件联接。自锁油缸把大门锁紧、松开，便于开门出包。

包箱内下部放有一底板总成，地板由加厚钢板加工，上装有焊接铁、穿铁丝捆包方便。

### 三、液压泵控制系统

本系统由油箱、柱塞油泵（80型）电泵组、多路换向阀、油管及执行油缸组成，规定使用46#以上液压油。

本系统与电器部分配合使用，可以对打包机每个工作动作进行控制。

#### 四、主机液压油缸

本机主油缸塞直径160mm，其横截面积251cm<sup>2</sup>。打包机的总压力为800KN。柱塞行程由行程开关限位。

主油缸系统由主油缸体、柱塞、密封环、导向环、顶块等组成、密封性能良好。

柱塞在油缸采用无缝钢管焊接，有足够的强度，柱塞在油缸内作往复运动、当柱塞上升时，将力传至包箱内的顶块上，压缩箱内物体。

#### 五、主打包液压油缸供油系统

本系统是打包机工作的动力源，它的性能好坏，对打包机是至关重要的，所以规定使用46#以上优良液压油。

本系统由油箱、11KW电机一台、80型柱塞油泵一台、ZS1系列换向阀、溢流阀、卸荷阀、滤清器等组成。

#### 六、主机电器控制部分

本机总电源为三相380伏50赫兹交流电。电源导线截面应不小于16平方毫米（铜芯）。

#### 七、主机液压压力油缸

本部分作用是将材料喂入压缩箱包内进行预压紧。压力20—25mpa。行程为2700mm。

液压打包机工作原理:液压废纸打包机导线架是由安装在一个框架上的4套导线装置组成,整个导线架悬挂压紧架的一根中心轴上,在液压马达作用下相对压紧架作水平方向运动,压紧架为焊接式构件,底部装有轮子,在液压缸推动下能沿主滑轨作水平运动。升降台主要由两根水平梁栓接而成,升降台在2台液压缸推动下可沿垂直方向上下移动。整个打包过程由压包、回程、提箱、转箱、出包上行、出包下行、接包等辅助时间组成。并可根据需要在一定范围内调节打包的大小。

郑州东恒机械设备有限公司

电话：15617755444

联系人：王经理

地址：河南省巩义市站街镇西大街35号

废纸打包机<http://www.hndhgz.com/> 液压打包机<http://www.hndhgz.com/>

废纸打包机生产厂家<http://www.hndhgz.com/>

关键词：废纸打包机,液压打包机,废纸打包机生产厂家,废纸打包机价格