

EVA 原料

产品名称	EVA 原料
公司名称	东莞市亿辰塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶城塑文街775号
联系电话	0769-81182322 13790687170

产品详情

欢迎光临，东莞市赢信塑胶原料有限公司。

我司为EVA塑料原料代理商，经销代理EVA货源稳定、质量保证、价格合理.可提供EVA原料、POM塑料、PA尼龙料等相关报告,如:ROHS、(SGS)报告、UL认证、材质证明及物性安全资料表等相关信息，以下是EVA 原料系列。

EVA是什么：

EVA是一种在常温下具有橡胶弹性，而在高温下可以熔融流动的材料，是日常生活中比较常见的一类中底材料，用它制成的成品具有柔软性好、防震、防滑、抗压力性强，如我们常见的EVA拖鞋、棉鞋、EVA手机保护套、EVAipad保护套等。

EVA性能特点：

EVA鞋底是指使用EVA材料制成的鞋底。EVA鞋底回弹性和抗张力高，韧性高，具有良好的防震、缓冲性能，隔热，保温防寒及低温性能优异，可耐严寒和曝晒，密闭泡孔，隔音效果好，密闭泡孔结构、不吸水、防潮、耐水性能良好，耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀，抗菌、无毒、无味、无污染。

EVA干什么用?

用途一：eva材料可以制作家用冰箱的导管、煤气管、土建建筑板材、容器等家居用品和日用品。用途二：eva材料可以制包装用薄膜、垫片、医用器材,还可用作热熔胶粘剂、电缆绝缘层等。用途三：eva材料被广泛应用于书籍无线装订、数码产品外壳结构件、家具封边、汽车和家用电器的装配、制鞋、地毯涂层和金属的防腐涂层上，厚胜整理提供。

三大工艺

EVA发泡一般来说有三种工艺，传统平板大发泡工艺、模内小发泡工艺和射出工艺。新泊地下面就和大家一起看看!

1、射出工艺

这种工艺将慢慢成为主流，一道工序做出来的就是产品，方便简洁，不过模具的精密度比较高。工艺原理类似于塑胶行业的注塑，只不过注塑是立即开模，而且模具温度不同，EVA的射出就是把塑胶注塑的模温 and 开模时间做了调整。现在知名运动鞋大多型体都用这种方法。效率很高!

2、传统平板大发泡工艺

现在工厂规模小一点一般都采用这种工艺，机器设备成本相对较低。这种工艺主要用做板材，再通过冲裁、磨边等流程做成产品。发泡条件比较固定，温度在160-170，时间由模具厚度决定，一般90-110秒/M²，压力150KG/平方CM。

3、模内小发泡工艺

这种工艺主要用在鞋材方面，运动鞋做二次中底的第一次发泡。按配方练好的料造粒，放入开好模具内，发泡出来就是大体样子。难点是模具和配方的对称，否则很难同时控制倍率和硬度。往往是尺寸合格了硬度不够，硬度够了尺寸偏小。发泡条件比较灵活，具体视产品结构，当然主要是时间的影响。

总结：EVA可生物降解;与PVC价格相近;重量较轻;不含臭味;不含重金属;不含邻苯二甲酸盐;高透明，柔软及坚韧度;超强耐低温(-70C);抗水，盐份及其它物质;高热贴性;低贴合温度;可丝印及柯式印刷。前景一片光明。

因塑料行情每天都会有变更，如想了解请来电13433600820 罗先生 或 在线QQ咨询，谢谢！

我公司主要经营PC,ABS,PP,POM,PBT,PA66 , PES , PPO,PEI,PEEK