

高端汽车铝型材配件厂家直销质量保证

产品名称	高端汽车铝型材配件厂家直销质量保证
公司名称	余润（上海）能源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 型号:6063 6061 产地:上海
公司地址	上海市青浦区华新镇马阳村128号
联系电话	021-59797859 15821063592

产品详情

铝型材，就是铝棒通过热熔、挤压、从而得到不同截面形状的铝材料。铝型材的生产流程主要包括熔铸、挤压和上色三个过程。其中，上色主要包括：氧化、电泳涂装、氟碳喷涂、粉末喷涂、木纹转印等过程。按用途可以分为以下几类：1. 建筑铝型材（分为门窗和幕墙二种）
2. 散热器铝型材。 3.一般工业铝型材：主要用于工业生产制造用的，如自动化机械设备、封罩的骨架以及各公司根据自己的机械设备要求定制开模，比如流水线输送带、提升机、点胶机、检测设备、货架等等，电子机械行业和无尘室用得居多。
4、轨道车辆结构铝合金型材：主要用于轨道车辆车体制造，汽车铝型材 5、装裱铝型材，制作成铝合金画框，装裱各种展览、装饰画。按合金成分分类：可分为1024、2011、6063、6061、6082、7075等合号铝型材，其中6系的为常见。不同的牌号区别在于各种金属成分的配比是不一样的，除了常用的门窗铝型材如60系列、70系列、80系列、90系列、幕墙系列等建筑铝型材之外，工业铝型材没有明确的型号区分，大多数生产厂都是按照客户的实际图纸加工的。本公司专业供应各种型号各种规格的铝型材、铝制品等，还可以根据客户要求加工定制，品质保证，其中尤其是汽车铝型材配件价格实惠，欢迎新老顾客来电洽谈！

小知识：

挤压铝型材模具设计包括由设计者本身确定的因素、模具制造者确定的因素和由挤压生产者确定的因素。

1：模具设计者确定的因素包括挤压机的结构，压型嘴的选择或设计模具的结构和外形尺寸，模具材料，模孔数和挤压系数，制品的形状、尺寸及允许的公差，模孔的形状、方位和尺寸模孔的收缩量、变形挠度、定径带阻碍系统的确定，以及挤压时的应力应变状态等。汽车铝型材配件

2：模具制造者确定的因素包括模具尺寸和形状的精度，定径带和阻碍系统的加工精度，表面粗糙度，热处理硬度，表面渗碳、脱碳及表面硬度变化情况，端面平行度等。

3：加热温度，挤压速度，工艺润滑情况，产品品种及批量，合金及铸锭质量，牵引情况，拉矫力及拉伸量，被挤压合金铸锭规格，产品出模口的冷却情况，工模具的对中性，挤压机的控制与调整，导路及牵引机的设置，输出工作台及矫直机的长度，挤压机的能力和挤压筒的比压，挤压残料长度等。

在设计前，拟订合理的工艺流程和选择较佳的工艺参数，综合分析影响模具效果的各种合理设计挤压模具的必要和充分条件。汽车铝型材配件