

A105对焊三通生产厂家

产品名称	A105对焊三通生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司（杨经理：13931730975）天然气管道三通用在主管道要分支管处。不锈钢三通有等径和异径之分，等径三通的接管端部均为相同的尺寸；异径的三通的主管接管尺寸相同，而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸。其主要特点有外形美观，表面平整光滑，耐酸碱，抗防腐，质感性能强。同时等径不锈钢三通锻打精良，表面光滑，耐酸耐碱耐高温，价格计算合理，外形美观，质感性能强。

为了延长碳钢三通丝锥使用寿命，提高螺纹加工质量，在哪加工和生产时要注意一些注意事项：(1)选用较好的丝锥材质。在普通高速工具钢中加入特殊合金元素，可以显著提高丝锥的耐磨性和韧性。适当加大丝锥铲背量。但应注意，如铲背量过大，在退刀时容易产生切屑塞进丝锥后角内的现象，且攻出的螺纹光洁度不佳。在丝锥螺纹表面涂覆氮化钛涂层，可以显著提高丝锥的耐磨性、耐热性和润滑性。所有的碳钢三通元素都具有一种共同的特性，即铬含量均在10.5%以上。合理选择刀具热处理方法，以兼顾丝锥的硬度与韧性。适当加大丝锥前角。但应注意，如丝锥前角过大，在退刀时容易造成丝锥崩刃和攻出的螺纹多棱。

燃气三通是三通的一种，是管件和管道的连接部分，其三端均可与管件连接，支管与其它两个管件的直径相同的为等径三通。等径三通普遍应用于石油化工、石油天然气、液化气、化肥、电厂、核电、造船、造纸、制药、食品卫生、城建等行业工程的建设和检修。其材质一般为10#，20#，A3,Q235A,20g，20G,16Mn，ASTM,A234等。均采用无缝管制造，目前普遍应用的工艺有液压胀形和热压成形两种。斜三通分：15度斜三通，30度斜三通，45度斜三通，60度斜三通，异径斜三通，变径斜三通，异型三通，任意角度斜三通。就是支管与主管有一定的夹角的三通管件，采用无缝管制造，目前普遍应用的工艺有液压胀形和热压成形两种。厚壁三通的主要制造标准一般是，按照管径分类：等径三通：主管和支管管径一样的三通。异径三通：支管管径小于主管管径的三通。按照支管形式分类：正三通：就是支管垂直主管的三通管件。斜三通：就是支管与主管有一定的夹角的三通管件。一般低压的不锈钢可以现场在管道上开口制作，但高压管道必须用成品特制三通。按照对接形式分类：对焊式三通：就是和连接管件对接后焊接的三通管件。承插式三通：就是把连接管件插入三通各端部后焊接或熔接的三通管件。卡套式三通：就是各端部是卡套接头，把管件插入后再紧固的三通管件。螺纹式三通：以螺纹方式连接管件的三通管件。

公司专业生产：国标三通，非标三通，异型三通，美标三通，德标三通等：各种碳钢材质的直缝无缝三

通，直缝三通，厚壁三通以及各种疑难三通管件，任意角度的同径斜三通，冷拔斜三通。材质有：碳钢，Q235,20号，A105,16Mn等等。冷拔三通管件加工方法是：在管道要加工三通处上作标记，并将标记处打穿。在管道上安置出口装置，其装置包括金属、顶压器、换向器、支架等；将金属棒加热，利用千斤顶及金属棒向外顶出时，管壁材料自然向外翻出形成的三通毛坯；然后将一定长度相应规格的管段焊接在顶出形成的冷拔三通毛坯上，生产出*终产品。

冷拔三通也比较常见的管件的一种，一段主管加上一个小的分支管，由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低而得名。用于机械结构、液压设备的尺寸精度高和表面光洁度好的精密冷拔无缝管。在纯氧管线中，一般是有压力的，这时氧的活动力度更强；使用冷拔三通可避免，因管内杂物在随氧气流移动，流动速度产生变化时引起杂物与管子碰撞产生火源或者因流速变化产生的静电放电，而可能引起纯氧管的着火。冷拔三通管件加工方法是：在管道要加工冷拔三通处上作标记，并将标记处打穿。在管道上安置出口装置，其装置包括金属、顶压器、换向器、支架等；将金属棒加热，利用千斤顶及金属棒向外顶出时，管壁材料自然向外翻出形成的冷拔三通毛坯；然后将一定长度相应规格的管段焊接在顶出形成的冷拔三通毛坯上，生产出*终产品。