

RTO蓄热式热力氧化设备

产品名称	RTO蓄热式热力氧化设备
公司名称	三河市汇科环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市三河市燕郊科技大街
联系电话	18911843353

产品详情

技术特点1、采用预热和蓄热交替切换技术，使之具有较高的换热效率，效率高达90%以上，节能性能显著；2、采用燃烧机供热，可实现大、小功率运行比例调节功能，并具有预清扫、歇火保护、超温报警及自动切断燃料供应功能；运行安全、可靠、高效、耐用；3、采用微机自动控制、多点温控，实现多种保护动作、运行信息检索、监控信息反馈，使系统安全、稳定、可靠地运行；4、阀门采用气动传动机构，与电动传动机构相比较阀门切换更灵敏、更迅速；5、通过焚烧系统处理后排放的气体中所含物质浓度低： $VOC < 120\text{mg}/\text{Nm}^3$ 、 $CO < 100\text{ mg}/\text{Nm}^3$ 、 $NO_x < 100\text{ mg}/\text{Nm}^3$

3RTO蓄热式热力氧化设备一、工艺原理RTO(Regenerative Thermal Oxidizer,简称RTO),蓄热式氧化炉，是一种高效有机废气治理设备。其原理是在高温下将可燃废气氧化成对应的氧化物和水，从而净化废气，并回收废气分解时所释放出来的热量，废气分解效率达到99%以上，热回收效率达到95%以上。RTO主体结构由燃烧室、陶瓷填料床和切换阀等组成。根据客户实际需求，选择不同的热能回收方式和切换阀方式。

蓄热式焚烧炉采用热氧化法处

理中低浓度的有机废气，用陶瓷蓄热床换热器回收热量。其由陶瓷蓄热床、自动控制阀、燃烧室和控制系统等组成。其主要特征是：蓄热床底部的自动控制阀分别与进气总管和排气总管相连，蓄热床通过换向阀交替换向，将由燃烧室出来的高温气体热量蓄留，并预热进入蓄热床的有机废气；采用陶瓷蓄热材料吸收、释放热量；预热到一定温度（760

）的有机废气在燃烧室发生氧化反应，生成二氧化碳和水，得到净化。