

衡翔厂家国标冷挤压钢筋连接套筒 钢筋接头

产品名称	衡翔厂家国标冷挤压钢筋连接套筒 钢筋接头
公司名称	景县衡翔钢筋连接设备厂
价格	2.90/个
规格参数	品牌:衡祥 产地:河北衡水 型号: 18
公司地址	中国 河北 衡水 景县 王瞳镇
联系电话	15633650677 13231892348

产品详情

河北衡水衡翔机械连接设备厂，专业从事钢筋机械连接技术和产品加工，目前主要生产：钢筋连接套筒及建筑钢筋连接机械设备，为你提供HGS——40B型钢筋直螺纹（剥肋）滚丝机，螺旋升角（剥肋）直螺纹滚丝机及各种型号钢筋连接套筒

挤压变形特点

挤压，是对放在模具模腔（或挤压筒）内的金属坯料施加外力，迫使金属从模孔中挤出，获得所需端面形状、尺寸并具有一定力学性能的挤压制件的塑性加工方法

挤压加工工艺和其它一次性的塑性加工方法的根本区别，在于它是在密封的模具内进行的，因而金属的变形是在三向压应力状态下产生的

从挤压坯料的温度来看，挤压可分为以下三类：1) 冷挤压，又称冷锻，一般指在回复温度以下（室温）的挤压。2) 温挤压，一般指坯料在金属再结晶温度以下、回复温度以上进行的挤压。对于黑色金属，以600 为界，划分为低温挤压和高温挤压。3) 热挤压，指坯料在金属再结晶温度以上进行的挤压

冷挤压的特点

挤压加工有许多的特点，主要表现在挤压变形过程的应力应变状态、金属流动行为、产品的综合质量、生产的灵活性与多样性、生产效率与成本等方面

提高金属的变形能力金属在挤压时处于强烈的三向压应力状态，可以充分发挥其塑性，获得大变形量。

制品综合质量高挤压变形可以改善金属材料的组织，提高其力学性能，特别是对于一些具有挤压效应的铝合金，起挤压制品在淬火时效后，纵向（挤压方向）力学性能远高于其他加工方法生产的同类产品。与轧制锻造等加工方法相比，挤压制品的尺寸精度高，表面质量好

节约原材料，挤压属性少，无切削加工，大大节约了原材料

产品范围广，挤压加工不但可以生产断面形状简单的工件，管，棒，线材，而且可以生产断面形状复杂的实心 and 空心件，型材，制品断面沿长度方向分阶段变化的和逐渐变化的变断面型材，其中许多断面形状制品是采用其他塑性加工方法无法形成的，挤压制品的尺寸范围也非常广。

关于售后

钢筋套筒的售后，我厂的产品都有完善的售后部门，对于出厂都有明确的记录，对于货品出厂前都有严格的把关，秉承对客户认真负责的标准，出厂前都抽检试验，保证后期使用的稳定性，物流跟踪这块，都有人员跟踪，保证货品的及时性，货到后及时联系买家，不耽误使用，后期出现问题请及时联系我们我们会及时处理情况。