

# 江阴铝压铸件硬质氧化加工厂膜厚保证

产品名称	江阴铝压铸件硬质氧化加工厂膜厚保证
公司名称	江阴市港旺铝制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 产地:无锡 氧化膜厚度:15um
公司地址	江阴市周庄镇砂山大道155号（注册地址）
联系电话	13391210609

## 产品详情

铝制品做成的产品有很多优点，一，生产过程挤压成形，制作工艺相对简单，二，铝制作不容易生锈，产品耐用，所以目前铝产品的设计上相对很多。那么在表面处理时，铝制品也要进行硬质氧化，经过处理的产品的光滑度更好，产品更加耐磨，经久耐用。如果加上硬质氧化着色处理的产品，那表面会更加美观，深受广大消费者的喜欢。那么，上海硬质氧化是怎么进行硬质氧化着色的呢，其中要注意哪些方面的因素呢，我们今天就来分析下。

铝氧化材料的染色工艺属于表面处理行业领域,是一种经先氧化后染色的新型仿金工艺，铝合金材料因其特有的优势使得该材料具有广泛的应用领域，这主要是由于铝材料具有的可塑性强、耐高温等特性。与此同时，硬质氧化着色加工技术等铝表面处理技术得到了进一步的发展，使得铝合金的应用范围进一步扩大。

港旺铝业位于上海市青浦区，是集铝合金型材产品设计、绘图、模具制造、生产、表面处理于一体的生产型厂家，专注于工业铝材生产及机加工20多年，对于高难度、高精度、大截面的工业铝材有关丰富的加工经验，欢迎来电！

目前，我国的铝氧化在市场上逐渐增大，但是在生产制作铝氧化着色材料的时候，应注意以下几个要点：

第一：染色的工艺一旦处理不当会造成色泽不正常。

第二：在上色过程中，电压必须进行控制，电压的高低会对着色速度以及颜色的变化产生很大的影响。

第三：在着色前必须进行彻底的除油工作，否则会导致膜层会出现明显的花斑。此外，非常重要的一点就是着色的温度必须适宜，否则会使色膜发雾。

硬质阳极氧化处理是铝及铝合金电化学氧化处置方法中较新的一种方法。冷却的稀硫酸氧化溶液条件下而获得硬度高、膜层厚的氧化膜，这种过程称为硬质阳极氧化处置法或称厚膜阳极氧化处理法，或简称“硬氧化”江阴硬质氧化