

液压拆装架液压螺杆拆装架拆装架石油设备大管钳封割器设备

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 液压拆装架液压螺杆拆装架拆装架石油设备大管钳封割器设备 |
| 公司名称 | 德州银河机械有限公司 |
| 价格 | 280000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:鼎鑫 型号:III型 产地:德州 |
| 公司地址 | 德州经济开发区长庄路北侧、晶华路西（华晨机动车检测公司对过） |
| 联系电话 | 0534-2552086 13256226272 |

产品详情

DZYH- 型液压拆装架是我公司在吸收国内外同类设备先进技术基础上，结合我国石油工业现状和特点设计制造的，用于拆卸、组装和维修各类石油、地质用螺杆钻具、管柱和井下工具的专用设备。设备特点：（1）操作自动化程度高；（2）上卸扣扭矩大，扭矩可连续自由调整；（3）适用管体的直径范围广；（4）上卸扣时不打滑；（5）不咬伤工件表面；（6）快速旋扣、推拉；（7）六爪径向均布的液压夹紧，动作同步，夹紧力分布均匀；（8）设备实现了全液压动作。

设备组成：DZYH- 型液压拆装架由液压控制操作台、固定钳、冲扣装置、快速旋扣装置、辅助支撑装置、设备底座、尾架液压推拉装置等八部分组成。1、快速旋扣机构：完成两连接件在上扣时的快速预紧和卸扣时的快速脱开2、液压夹钳：分为固定钳和活动钳，实现对工件的夹紧。3、液压冲扣机构：以要求的上扣扭矩将扣紧固，提供足够扭矩将已经紧固扣旋松，其最大旋角大于30度/次4、尾部推拉机构：进行工件的轴向的拉拔工作5、液压辅助支撑机构：3个可移动式支撑，分布在主设备两端的辅助底座上，配合主设备完成对工件的拆装等工作。6、液压控制操作台：提供动力源、指示仪表和操作控制杆等。7、设备底座：由中部主体底座和两边延伸辅助底座组成。

技术参数：

| 参数 | 公制 | 英制 |
|----------|-----------|-----------|
| 电动机功率 | 18.5 KW | |
| 夹持工件直径范围 | 60~305 mm | 2-3/8 ~12 |

| | | |
|----------|---------------------|---------------|
| 卸扣扭矩 | 210 KN.m | 155,000ft-lbs |
| 上扣扭矩 | 160 KN.m | 118,000ft-lbs |
| 快速旋扣最大扭矩 | 5 KN.m | 3688ft-lbs |
| 推力 | 246KN | 25tons |
| 拉力 | 196KN | 20tons |
| 尾架推拉行程 | 1.5 m | 4.92 ft |
| 重量 | 13t | |
| 主机规格 | 18000 × 1760 × 1760 | |