

# 广东省工程竣工验收安全检测报告办理中心

产品名称	广东省工程竣工验收安全检测报告办理中心
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

## 产品详情

### 广东省工程竣工验收安全检测报告办理中心

竣工验收的条件施工单位承建的工程项目，达到下列条件者，可报请竣工验收。1.生产性工程和辅助公用设施，已按设计建成，能满足生产要求。2.主要工艺设备已安装配套，经联动负荷试车合格，安全生产和环境保护符合要求，已形成生产能力，能够生产出设计文件中所规定的产品。3.生产性建设项目中的职工宿舍和其他必要的生活福利设施以及生产准备工作，能适应投产初期的需要。4.非生产性建设的项目，土建工程及房屋建筑附属的给水排水、采暖通风、电气、煤气及电梯已安装完毕，室外的各管线已施工完毕，可以向用户供水、供电、供暖气、供煤气，具备正常使用条件。四、竣工验收的程序竣工验收应由监理工程师牵头，项目经理配合进行1.施工单位提交验收申请报告施工单位决定正式提请验收后应向监理单位送交验收申请报告，监理工程师收到验收申请报告后应参照工程合同的要求、验收标准等进行仔细的审查。2.根据申请报告作现场初验监理工程师审查完验收申请报告后，若认为可以进行验收，则应由监理人员组成验收班子对竣工的工程项目进行初验，在初验申发现的质量问题，应及时以书面通知或以备忘录的形式告诉施工单位，并令其按有关的质量要求进行修理甚至返工。3.由监理工程师牵头，组织业主、设计单位、施工单位等参加正式验收在监理工程师初验合格的基础上，便可由监理工程师牵头，组织业主、设计单位、施工单位等参加，在规定时间内进行正式验收。4.竣工验收的步骤(1)单项工程验收。是指在一个总体建设项目中，一个单项工程或一个车间已按设计要求建设完成，能满足生产要求或具备使用条件，且施工单位已预验，监理工程师已初验通过，在此条件下进行的正式验收。(2)全部验收。是指整个建设项目已按设计要求全部建设完成，并已符合竣工验收标准，施工单位预验通过，监理工程师初验认可，由监理工程师组织以建设单位为主，有设计、施工等单位参加的正式验收。1)项目经理介绍工程施工情况、自检情况以及竣工情况，出示竣工资料(竣工图和各项原始资料及记录)。2)监理工程师通报工程监理中的主要内容，发表竣工验收的意见。3)业主根据在竣工项目目测中发现的问题，按照合同规定对施工单位提出限期处理的意见。(3)办理竣工验收签证书。竣工验收签证书必须有三方的签字方生效。

### 竣工验收检测鉴定标准及规范

- 1、《民用建筑可靠性鉴定标准》(GB50292-1999)

- 2、《工业厂房可靠性鉴定标准》(GBJ144-90)
- 3、《城市危险房屋管理规定》(建设部第4号令)
- 4、《房屋完损等级评定标准》(城住字[84]第678号)
- 5、《危险房屋鉴定标准》(JGJ125-99)
- 6、《广州市房屋安全管理规定》(穗府1996[95]号)
- 7、《建筑变形测量规程》(JGJ/T8-97)
- 8、《建筑抗震鉴定标准》(GB50023-95)
- 9、《建筑抗震设计规范》(GB50011-2001)
- 10、《建筑结构荷载规范》(GB50009-2001)
- 11、《混凝土结构设计规范》(GB500-2002)
- 12、《砌体结构设计规范》(GB503-2001)
- 13、《建筑地基基础设计规范》(GB50007-2002)对公共建筑高层建筑及文物保护单位建筑的鉴定,还应参照有关专业技术标准、规范和规程

#### 竣工验收构建裂缝检测

- 1 塞尺或裂缝宽度对比卡:用于粗测,精度低。
- 2 裂缝显微镜:读数精度在0.02mm~0.05mm,系目前裂缝测试的主要方法。
- 3 裂缝宽度测试仪器,人工读数方式,测试范围:0.05mm~2.00mm;自动判读方式,读测精度0.05mm。
- 4 对于某些特定裂缝,可使用柔性的纤维镜和刚性的管道镜观察结构的内部状况。
- 5 当裂缝宽度变化时,宜使用机械检测仪测定,直接读取裂缝宽度。
- 6 混凝土结构构件和砌体结构构件裂缝宽度检测精度不应小于0.1mm,测试部位(测位)表面应保持清洁、平整,裂缝内部不应有灰尘或泥浆。
- 7 结构构件裂缝深度检测部位,宜选取裂缝宽度处;混凝土结构构件裂缝深度可用钻芯法和超声法检测。  
4.2.7 采用混凝土钻芯法时,可从混凝土钻芯和抽芯孔处测量裂缝深度。
- 8 采用超声法检测混凝土结构构件裂缝深度时,根据裂缝深度与被测构件厚度的关系以及可测试表面情况,可选择采用单面平测法、双面斜测法、钻孔对测法。
- 9 当结构裂缝部位只有一个可测表面,估计的裂缝深度不大于被测构件厚度的一半且不大于500mm时,可采用单面平测法进行裂缝深度检测。

10 当结构的裂缝部位具有两个相互平行的测试表面时，可采用双面穿透斜测法进行裂缝深度检测。

11.当大体积混凝土的裂缝预测深度在500mm以上时，可采用钻孔对测法进行裂缝深度检测。

12 根据混凝土结构、砌体结构裂缝的分布、形态和特征，可分别按本规程附录A、附录B判定裂缝所属类型，并初步评估裂缝的严重程度。

随着现在经济的发展，人们现在自己创办工厂的越来越多了，在大家建造厂房的时候一般会选择建筑公司来进行建造在工厂竣工之后大家就要验收了，很多人对于工厂竣工验收的程序不是很了解，为了能够帮助到您，下面我来给大家介绍一下企业厂房工程竣工验收的程序汇总吧。一、竣工验收的准备工作在项目竣工验收之前，施工单位应配合监理工程师做好下列竣工验收的准备工作。1.完成收尾工程做好收尾工程，必须摸清收尾工程项目，通过竣工前的预检，作一次的清查，按设计图纸和合同要求，逐一对照，找出遗漏项目和修补工作，制订作业计划，相互穿插施工。2.竣工验收资料的准备竣工验收资料的文件是工程项目竣工验收的重要依据，从施工开始就应完整地积累和保管，竣工验收时应编目建档。3.竣工验收的预验收竣工验收的预验收，是初步鉴定工程质量，避免竣工进程拖延，保证项目顺利投产使用不可缺少的工作。通过预验收，可及时发现遗留问题，事先予以返修、补修。