

# 正宗日本红鹰砂纸批发商浅析抛光砂纸原纸选择误区

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 正宗日本红鹰砂纸批发商浅析抛光砂纸原纸选择误区     |
| 公司名称 | 东莞市石碣拓展模具金属材料行              |
| 价格   | .00/个                       |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 中国广东东莞石碣民丰路146号             |
| 联系电话 | 86-076986304666 15323537890 |

## 产品详情

一、粗细粒度砂纸用一样原纸.一粗、细目砂纸植砂量,底胶、复胶量上都有较大差别,对基体要求也不一样。一般砂纸粗目要选择定量偏重砂纸原纸,砂纸细目要选择定量偏轻砂纸原纸。二纸平滑度上,粗细粒度砂纸要求也不一样。砂纸细目由于砂粒细小,上胶量不大,砂纸面平滑度要高,特别表面不能有纸毛,砂纸粗目则要求相对宽松一些。二、砂纸原纸与粘结剂不吻合。由于原纸抄造过程针对涂附磨具生产企业生产不同品质砂纸而相应调整工艺。比如:抄造a级纸、b级纸、乳胶纸工艺原辅材料选择都不一样,故砂纸生产企业生产过程要选择合适粘结剂,才能与砂纸原纸相吻合。一般来讲:a级纸主要用来生产碳化硅透明砂纸用环氧树脂做粘结剂;b级纸生产普通耐水砂纸用醇酸树脂做粘结剂;乳胶纸生产干磨超涂层砂纸则用环氧或酚醛树脂做粘结剂,有企业为了降低生产成本,a级纸乳胶纸也使用醇酸树脂脲醛树脂做粘结剂,这两种纸抄造过程,由于使用工艺不一样,不适合用粘结强度不高材料做为砂纸粘结剂,否则会影响砂纸耐磨性能耐用度。如果生产工艺控制不当还会出现砂纸脆性,产生龟裂,胶砂与纸剥离现象。三、砂纸原纸正反面混淆。砂纸原纸有正、反面之分,砂纸原纸贴向造纸机网部一面称为反面,另一面则称为正面。正面较光滑平整。由于砂纸原纸生产企业设备不一样以及涂附磨具生产企业要求不一样,砂纸原纸正、反面有较大差异,砂纸吸油量不一样,砂纸平滑度也有很大差异,因此要根据砂纸生产企业生产产品种粗细粒度要求选择使用正、反面植砂。有砂纸原纸厂商出厂时标明了正反面,有没有标明,可以用以下方法判定:用肉眼观察纸两面结构上不同,可把纸样复折起来观察比较。另一种方法把纸条烘干,观察其卷曲方法,向里卷曲一面通常称为反面。四、砂纸原纸耐温超限。由于砂纸原纸制造工艺上差异,决定砂纸原纸耐温性能,普通耐水砂纸70-80 就可以满足生产要求,采用松香施胶剂a级原纸如果处理纸或生产超过100 ,或干燥时间过长时砂纸原纸都容易产生脆性,特别容易出现破口、断头现象。但采用性施胶剂工艺生产a级原纸可以达到120 不会发脆。所以生产企业要了解砂纸原纸性能,根据不同工艺要求合理控制温度,做到正确使用,才能避免因高温而破坏基体,从而导致砂纸品质问题。五、拉力越大砂纸原纸不一定好用。造纸过程,如果不加化学助剂光靠纸浆,其强度不够,为了提高纤维之间结合力,增强纸强度耐水性能,通常制浆或抄纸时加入一定量化学助剂。但这种助剂如果使用过量也会阻止树脂渗透作用,也就我们常说不吸油,有追求纸张拉力越大越好就一个误区,仅这一项指标不能反映砂纸原纸内质量,必须综合检测其它物理指标,比如砂纸原纸定量、砂纸原纸紧度、砂纸原纸耐折度,砂纸原纸吸收性、砂纸原纸水份