

# 直排换刀加工中心品牌

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 直排换刀加工中心品牌                                    |
| 公司名称 | 济南比雅斯家具有限公司                                   |
| 价格   | 85000.00/台                                    |
| 规格参数 | 品牌:比雅斯<br>型号:ES-6A<br>产地:山东                   |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地一期第二部分五区二号楼5-6-105（注册地址） |
| 联系电话 | 15621267979                                   |

## 产品详情

直排换刀加工中心品牌、数控开料机

板式家具制造使用木工加工中心开料机的优点：

### 1、加工精度高：

数控开料机的加工精度较高。一般精度为 $\pm 0.01\text{mm}$ 、重复精度为 $\pm 0.005\text{mm}$ ，且加工中不需操作者作中间修正，消除了人为误差。

### 2、生产效率高：

数控开料机采用真空吸附台面，一次上料可完成打垂直孔、开槽、开料三个工序，节省了大量的辅助时间。主轴转速可达24000转/分，X、Y轴的加工速度已达24m/min，Z轴速度9m/min，所以可实现高速加工。这些都大大地提高其生产效率。

### 3、能加工复杂形状的板件：

数控开料机的刀具运动轨迹是由加工程序决定的，因此只要能编出程序，同时选用合适的刀具，无论多么复杂的板件都能实现高效加工。

### 4、可运用现代管理技术：

双工序排钻数控开料机主要用于板式家具生产下料，可完成打垂直孔、拉槽、开料。在所有数控开料机类型中是加工效率较高的一款设备。这款设备机头部分有两个6KW风冷主轴带一个9垂直排钻包。两个主轴可装夹不同直径的铣刀，分别用于拉槽、开料，气动切换，换刀效率更高；排钻包可装夹9个不同直径的钻头，气动切换，切换速度快，而且相邻的孔只要位置合适，可多钻头齐下，一次性打多个孔，这都

大大提高了打孔效率，从而提高了整体加工效率。如果配套自动上下料，还可以进一步提高加工效率，而且还可以节省人工。

木工加工中心加排钻数控开料机是一款高端的多功能定制家具加工设备。采用大功率自动换刀主轴，并且配有大容量刀库，可装夹多把不同用途的刀具，通过程序控制自动换刀完成不同工序，并且带有9V垂直钻包。兼具木工加工中心和双工序排钻数控开料机所有功能的和优势！

这款设备是目前功能最全面、效率最高的一款设备。无论是做橱柜门铣形还是做板式家具打孔开料都比其他设备优势明显。

一般有一定规模的做定制家具全套工艺的厂家会选购此款设备，并配套自动上下料。进一步节省人工、提高加工效率。

适用行业：

1、木门及家具装饰行业：实木复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木、板式家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等。

2.衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面自动上下料、切削、铣型、倒边、打孔、雕刻等

精度方面：不会出现崩边、锯齿。对生产工艺各个环节进行严格要求。从最初的床身进行数控机床精细加工到生产的打表装配都层层把

加工效率：加工效率是由设备的整体稳定性和对接软件决定的。诺承数控配套设计拆单软件设计简单，板材利用率高，减少空运行行程。让您同样的时间产量更高。设备整体空运行速度快、切割速度也比行业其他厂家快。一天下来，同样的设备要多加工10几张板。一个月、一年下来，给工厂降低了成本、节省了时间，增加了利润。

吸附方面：比雅斯数控采用双层四分区真空吸附台面，中间带有真空储气仓。此设计是比雅斯数控引领行业率先提出的，保证大板小板都不跑板。减少费板、减少补板时间。

吸尘：比雅斯数控对吸尘结构进行精心设计，尽量实现360度无死角吸尘。吸尘管道都进行加粗，尽量减少板子下料后必须再吹一遍的时间。