

冲压弯头GB12459国标冲压弯头焊接冲压弯头厂家直销

产品名称	冲压弯头GB12459国标冲压弯头焊接冲压弯头厂家直销
公司名称	沧州顺扬管道设备有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:顺扬 型号:DN15-3000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐塔路工业区
联系电话	0317-5129782 13180328199

产品详情

冲压弯头的概述

冲压弯头真名应该叫做冲压焊接弯头，它是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对的半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。

冲压弯头的加工

冲压弯头的加工是借助于常规或专用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定外形、尺寸和机能。板料、模具和设备是冲压弯头加工的三要素。冲压加工是一种金属冷变形加工方法，所以，被称之为冷冲压或板料冲压。

目前市场上的冲压弯头多为高压厚壁，中频无法推制的才会用冲压工艺。

不同材质的冲压弯头应用领域

锰钢材质的冲压弯头由于锰钢具有承受冲击、挤压、物料磨损等的优良性能，通常被使用在混凝土输送管道，泥浆冲击比较强的管道中；镍钢材质的合金弯头通常被用在高浓度氧化酸(硝酸、硫酸)等的常温输送管道中，但在还原酸(盐酸、稀硫酸等)的输送管道中则会被严重腐蚀，除非盐酸的浓度很低；