

球磨机除尘器生产厂家

产品名称	球磨机除尘器生产厂家
公司名称	泊头诺利多尼环保机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:诺利多尼 型号:NLDN 产地:泊头
公司地址	泊头市洼里王镇季家八里庄
联系电话	13482911118 15076763555

产品详情

球磨机是一种广泛用于选矿、冶金、水泥行业以及烘干机行业的重要粉磨设备，在其生产过程中会有粉尘产生，因此就需要我们利用布袋除尘器对这些粉尘进行收集。

水泥厂球磨机除尘器是我公司设计的水泥厂生料磨和水泥磨袋式除尘器系统一般采用两级除尘。第一级多采用旋风除尘器，第二级采用气箱脉冲布袋除尘器。近年来，水泥厂脉冲布袋除尘器技术日益发展，日趋势完善。我公司研制的磨机脉冲布袋除尘器具有结构简单，投资省、维修管理方便等优点，而且能有效地捕集细微粉尘，已被广泛应用于粉磨、烘干、破碎、包装等的除尘系统。

水泥厂球磨机除尘器工作原理:

气箱脉冲袋除尘器本体分隔成数个箱区，每箱有32、64、96、128等条袋子。并在每箱侧边出口管道上有一个气缸带动的提升阀。当除尘器过滤含尘气体到一定时间后（或阻力达到预先设定值），清灰控制器就发出信号。第一个箱室的提升阀就开始关闭以切断过滤气流。这个箱的脉冲阀开启，以大于0.5Mpa的压缩空气经脉冲阀喷入净气室，并迅速膨胀涌入滤袋内产生振动清除滤袋外侧表面上的粉尘。当这个动作完成后（大约6-15秒时间），提升阀重新打开，这个箱室的滤袋重新恢复到过滤状态，而下一个箱室是则进入清灰状态。并如此逐一按上述要求进行直至最后一个箱室清灰完毕为一个清灰周期。气箱脉冲袋式除尘器，是采用分箱式清灰的，清灰时，逐箱隔离、轮流进行。各除尘室的脉冲喷吹宽度和清灰周期，由清灰程序控制器自动控制连续进行，从而保证了压缩空气清灰的效果。

水泥厂球磨机除尘器性能特点:

- 1、采用脉冲喷吹清灰技术，清灰能力强，除尘效率高，排放浓度低，漏风率小，能耗少，钢耗少，占地面积少，运行稳定可靠，经济效益好。适用于冶金、建材、机械、化工、电力、轻工行业的烟气除尘。
- 2、箱体采用气密性设计，密封性好，检查门用优良的密封材料，制作过程中以煤油检漏，漏风率很低。
- 3、进、出口风道布置紧凑，气流阻力小。
- 4、采用分室停风脉冲喷吹清灰，清灰周期长，消耗低，可成倍提高滤袋与阀片的寿命。
- 5、水泥厂球磨机除尘器分室结构拼装式，由室顶脉冲阀对各室除尘器布袋轮流进行分室停风气箱脉冲清灰(即所谓离线清灰)的袋式除尘器。

相关型号、价格和交期，请联系我司销售人员。