

瑞恩伺服驱动器维修

产品名称	瑞恩伺服驱动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

凌肯自动化，华东地区ZUI具规模的自动化维修企业，主要优点是，维修速度快，成功率高，配件充足，收费合理，工程师技术精湛。有人说不相信本公司拥有20名维修人员，那么可以请大家到本公司参观一下。

拥有各种系列的测试平台，公司宗旨，就是帮客户省钱，就是帮客户赚钱，帮客户省时间，就是帮客户赚钱。

PB波形正常，而LED显示速度不正常，再测PAP，PBP，应为方波，如果不是，则更换控制板，或修理。3．如果速度显示正常，则查电机或动力线是否正常，动力线可用万用表或兆欧表测量出，电机如果有问题，一般会出过电流报警而不会出此报警。4．电机动力线相序是否接错。如果不对，在启动时主轴来回转几下后出此报警。5．查主回路接触器是否吸合，如果没有吸合，则测量接触器的线圈有无200V交流电压，如果无，则控制板有故障，如果有电压，则更换接触器，如果正常吸合，可测量晶体管的，—两端是否有直流300V，如果没有，则可能是接触器或整流桥有故障。6．检查控制板上的—15V是否正常，如果异常，检查板上的电源回路。7．用示波器或万用表测量控制板上的IR。

IS和IW的值，在静态时应为0，如果有值或有波形，则需要更换板上的隔离放大器IS2（A76L）。8．如果有条件（即车间里有相同的交流主轴单元），可互换控制板或整套单元，但必须测量接触器的线圈和晶体管模块没有短路，否则会将另一控制板烧坏。这样会很快判断出是单元或控制板或电机故障。直流侧保险烧断报警（LED显示AL-03）三相200V交流电经整流桥整流到直流300V，经过一个保险后给晶体管模块，控制板检测此保险两端的电压，如果太大，则产生此报警。1．用万用表检查主轴伺服单元的直流保险是否断开，如果是断路，更换后再查后面的大电容和晶体管模块，如果有短路的，必须解决后才能通电。2．检查主控制板与单元的连接插座是否紧。