

铝型材阳极表面处理 本色黑色彩色盐雾测试达标

产品名称	铝型材阳极表面处理 本色黑色彩色盐雾测试达标
公司名称	余润（上海）能源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 型号:6063 6061 产地:上海
公司地址	上海市青浦区华新镇马阳村128号
联系电话	021-59797859 15821063592

产品详情

阳极氧化就是铝和各种化学物质产生反应，而使铝表面产生一种保护膜，使其耐磨性得到加强，铝也是一种金属物质，金属暴露在空气里很容易被氧化而导致腐蚀金属，降低器材使用寿命。我们其实可以用方法保护好，在外面涂上一层保护膜就可以很好解决问题，所以阳极氧化能给钢材上保护膜，利用金属表面在空气以氧气和氧化剂在附上氧化而形成一层紧密氧化性保护膜，把氧气隔离外面。

在阳极氧化厂里氧化一般有几种方法：阳极氧化法、酸碱氧化法、热氧化法和化学氧化法等等。

这些氧化法是怎样原理：

一、阳极氧化法是一种利用金属阳极氧化，把金属器件表面作为阳极，在电镀液里金属阳极与电镀液氧化形成氧化膜，这种氧化膜是一种致密保护膜，与金属表面钝化作用提高了金属与保护膜结合性，具有有强吸附性，就有效将空气中氧气和水隔离，并且不容易掉落，延长金属寿命，所以广泛运用于金属底层

二、酸碱氧化法。这是两种不同方式的氧化，碱性氧化是将金属放入碱性溶液浸泡，浸泡时间长短是根据金属含碳原子多少来觉得。金属配件在碱性溶液里氧化完后，放出来烘干就可以完成；至于酸性氧化就是把金属放入酸性溶液里进行，原理和碱性氧化方法一样。

介于这两种方法，酸性氧化相对就比较经济，处理后生成的保护膜抗腐蚀性和机械强度比碱性的强。

三、热氧化法。是把金属加热五六百摄氏度下再与热蒸汽和还原剂产生化学作用，生成的保护膜就具有很强抗氧性。

四、化学氧化法。将金属配件放在配好的溶液中，在一定温度下放置一段时间后形成氧化膜，把零件清洗干净烘干就完成了。操作简单。在阳极氧化厂这种就大部分用在有色金属氧化。

港旺铝业位于上海市青浦区，是集铝合金型材产品设计、绘图、模具制造、生产、表面处理于一体的生产型厂家，专注于工业铝材生产及机加工20多年，对于高难度、高精度、大截面的工业铝材有关丰富的加工经验，欢迎来电！

阳极氧化厂在进行铝的阳极氧化过程中一般需要进行7道工艺，这7道工艺分别是脱脂、化学抛光、碱咬、阳极氧化、染色前处理、染色、封孔。今天港旺就来谈谈其中的化学抛光技术。

化学抛光是指在合适的溶液中，不使用外接电源对铝零件进行抛光过程，是一种对铝零件装便性加工。铝及铝合金的化学抛光，为磷酸量溶液和其它溶液。磷酸基这类溶液在工业中应用最为广泛，大体可分为两种

一种是含磷酸高于700ml/l的溶液，这种能在已机械抛光的表面上获得跟电抛光相当的高光亮度的表面，它能抛光纯铝和含锌量不超过百分之八，含铜量不高于4%的铝镁锌和铝铜镁合金；

另一种是含磷酸400—600ml/l的溶液，这种抛光较前者差不多，而且不适合于含铝量高于百分之九十五的纯铝。操作的方法很简单，首先将工件于预浸槽处理7秒左右，然后手握挂具握把，将工件浸泡至化抛槽液中。以握把为轴心，轻旋转25秒左右即可。

港旺铝业位于上海市青浦区，是集铝合金型材产品设计、绘图、模具制造、生产、表面处理于一体的生产型厂家，专注于工业铝材生产及机加工20多年，对于高难度、高精度、大截面的工业铝材有关丰富的加工经验，欢迎来电！

阳极氧化厂的铝氧化过程缺一不可，而化学抛光技术是整个过程中较为重要的一步。

其中呢，铝氧化着色处理也有很多问题，要想解决这些问题需了解：

自然显色法、吸附着色法、电解着色法和有机涂层着色法的共同问题，是色调不均、混色、白斑、白点等缺陷。

当然，在不同的方法中缺陷的程度也是不用的，而且它们还与材料性质、预处理、阳极氧化及着色后的封孔等工序的处理条件有关。一、自然显色中的问题自然显色处

理的主要问题是氧化膜是否均匀。色调与材料、合金成分的析出状态固溶状态、晶粒大小有关，即与加工工艺过程有关。溶液显色时易出现的问题是色调不均，颜色的方向性、混色和显色速度降低，这些缺陷与显色时电流分布、杂质混入、电极比、电解液成分及阳极氧化膜的预处理等因素有关。

二、吸附着色中的问题吸附着色中主要缺陷是氧化膜着色不均，有混色和脱色现象。