

YD55耐磨堆焊焊丝 耐磨药芯焊丝价格优惠

产品名称	YD55耐磨堆焊焊丝 耐磨药芯焊丝价格优惠
公司名称	南宫市银辉焊接材料制造厂
价格	30.00/公斤
规格参数	银辉:1.2 YD55:1.6 河北:银辉
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村85号
联系电话	0319--5396239 15530986272

产品详情

耐磨焊丝服务领域：

水泥行业：辊压机挤压辊、立磨磨辊及磨盘、风机叶片、衬板、溜槽、漏斗衬板、破碎机锤头及锤盘、挖掘机斗齿、鄂板、立窑塔篦齿、搅拌机叶片等。

电力工业：水轮机、汽轮机、阀门、磨煤辊辊套及磨盘、溜槽衬板、破碎机锤头及衬板、粉碎机辊及衬板、排风机叶片等。

钢铁企业：辊式破碎机、各种轧辊、高炉料钟及布料溜槽、单齿辊、蓖板、烧结矿破碎机、风机叶轮、推进器齿板、漏斗、回收铲斗、防磨板、导位板、高温模刀具等。

采矿（挖泥业）：溜槽、漏斗衬板、制砖机绞刀、风机叶片衬板、推土机铲斗、球墨机衬板、轮斗挖掘机轮斗、铲斗铲齿等。

橡胶行业：轮胎破碎机刀具、橡胶密炼机等。

石化（汽车工业）：高温高压管道、锅炉管道、高压容器、阀门、石油精炼设备、石油裂化设备、合成化工机械、汽缸、汽车车体及零部件等。

耐磨焊丝简介：

名称

规格

硬度

使用说明

YD114

1.2mm 1.6mm

50~55

堆焊层的锰含量达到14%，受严重冲击后。具有快速加工硬化的特点

YD115

加工硬化效果显著，用于受严重冲击高锰钢堆焊

YD212

气保耐磨药芯焊丝

YD227

55~60

YD256

52~56

用于堆焊在轻微冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。

YD258

1.2mm 1.6mm

60~65

用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

YD261

高硬度耐磨焊丝

YD265

60~67

YD288

59~65

YD322

57~62

用来堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性能较高之机械零件

YD350

32~35

连铸辊的堆焊

YD351

38~42

YD352

45~50

YD405

受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊

YD432

YD467

60 ~ 65

地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复

YD507

38~44

510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

YD508

YD518

堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊

YD601 (Z)

60~64

用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

YD605 (Z)

65~66

用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊

YD611 (Z)

YD688

1.2mm 1.6mm

62-67

铬基碳化硼耐磨堆焊焊丝，多用于破碎机的维修及再生修复

YD818

70~75

高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝

YD888

58~62

高抗裂耐高温镍铬耐磨堆焊焊丝

YD998

73-78

碳化铌型高硬度耐磨堆焊焊丝（无裂纹型）