金炬蓄电池6-EVF-120黑金系列

产品名称	金炬蓄电池6-EVF-120黑金系列
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:金炬 型号:6-EVF-120 规格:12V120AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

金炬蓄电池6-EVF-120黑金系列

金炬蓄电池电池的联接：

实践容量相同的电池或电池组方可串联运用；

实践电压相同的电池或电池组方可并联运用；

联合部位要严密，避免火花产生，接触不良，用苏打水清洗接触面。

正负极不得接反或短路。

电动车用铅酸蓄电池主要用于各种电动旅游车、电动汽车、电动三轮车、高尔夫球车、电动巡查车、电动旅游船等 作为配套的动力直流电源。

型号 额定电压 V 额定容量 (Ah) 最大外形尺寸 mm 参考质量 （kg） 5（hr）3（hr） 长L 宽W 高H

3-EVF-200 6 220 200 260 180 275 36.5±0.5

4-EVF-150 8 170 150 260 180 283 36.5±0.5

6-EVF-65 12 70 65 262 165 170 18.4±0.2

6-EVF-80 12 85 80 260 168 215 25.5±0.2

6-EVF-90 12 100 90 306 168 215 28.0±0.2

6-EVF-100 12 110 100 330 174 218 33.0±0.5

6-EVF-120 12 135 120 406 172 218 41.50±0.5

6-EVF-150 12 165 150 485 170 241 50.0±0.5

6-EVF-200 12 220 200 523 238 220 64.4±0.5

电池堆各输入输出端口每个气体的摩尔分数和流量输入输出气体n ut一中关于反响（1）中第，个气体，其静态质量均衡方程在用流量表示时能够写成依据法拉第电化学定律，反响（1）中参与反响气体的流量和/fc的关系能够表示成：=2nO2=-nH.详细的结果小结在表1中。其中2是过量的氧气比例，它能够表示成：为了让氧气和氢气充沛反响，将大于1.分离表1，把电池堆输出端口参与反响后的各气体摩尔分数代入式（9），思索到电池堆运转温度为r ° ut，能斯特电势能够重新写成：其中=-.这里FC内部的电压损耗用变量Vlss表示。由于呈现不可逆熵的直接缘由是由电池堆中的电压降Vlss形成的。

金炬蓄电池6-EVF-120黑金系列

下面将分离本创造施行方式，对本创造中的技术计划停止分明、完好地描绘，显然，所描绘的施行方式仅仅是本创造一局部施行方式，而不是全部的施行方式。基于本创造中的施行方式，身手域普通技术人员在没有做出发明性劳动前提下所取得的一切其他施行方式，都属于本创造维护的范围。

阀控式密封铅酸蓄电池12V100Ah(6GFM100)作为实验样本，分别对采用本创造办法制备的铅酸胶体蓄电池与市售PVC-Si〇2隔板的胶体电池12V100Ah及普通AGM隔板电池停止比照。

一、锂电池按外型分：有方型锂电（如常用的手机电池电芯）和柱形（如18650）；

二、.锂电池外包资料分：铝壳锂电池，钢壳锂电池，软包电池；

三、.锂电池从正负极资料（添加剂）分：沽酸锂(LiCoO2)电池或锰酸锂（LiMn2O4），磷酸铁锂电池，一次性二氧化锰锂电池；另一分：锂离子LIB，聚合物PLB

四、.不同的性能用处方面分：

一次性－－－锂锰电池－－扣式3伏电池

高容量（高平台）－－用在手机数码产品上

高倍率；－－－用在电动车和电开工具上及飞机模型

高温；－－－矿灯，室上灯饰，机器内置后备电源；

低温；－－－室外环境，北方（冬天）南极；

加碱室3内装有石灰石乳液。内化成消费过冲中，经过采用本适用新型的冷气池使硫酸与氢氧化钙、氢氧化钡反响，生成沉淀，将酸液转换为绝缘性的普通冷却水，降低其电导率，防止电池充放电过程中呈现漏电、触电等平安隐患。

脱酸池2与加碱室3内均设有搅拌器5。在脱酸池2内加装搅拌器5，使进入到脱酸池2内的酸溶液与石灰石乳液可以快速、充沛的反响；在加碱室3内加装搅拌器5，防止加碱室3内的石灰石乳液发作沉淀。

脱酸池2与加碱室3之间的管道上设有阀门6。

冷却液管1内装有流量计和PH测试仪。加碱室3依据冷却管1内冷却液的流量和pH预算配制石灰石乳液，然后迟缓参加至脱酸池2中，同时脱酸池2开启搅拌器5，脱酸池2内的酸溶液与石灰石乳液停止反响，反响5分钟后用循环栗7将冷却液悬浊液经过过滤器4过滤，干净的冷却液返回该冷却池中运用。

本适用新型的用于童车蓄电池内化成消费的冷却池包括本阐明书中各局部的恣意组合。限于篇幅且为了使阐明书简明，在此没有将这些组合逐个细致引见，但看过本阐明书后，由本阐明书构成的各局部的恣意组合构成的本适用新型的范围曾经不言自明。

改良的电池隔板用于富液式铅酸电池，特别是加强型富液式铅酸电池。本文公开的改良的隔板提供加强的电解质混合和显着降低的酸分层。改良的富液铅酸电池能够有利地应用于电池坚持在局部充电状态的应用中，例如在启动/中止车辆系统中。此外，能够提供改良的铅酸电池，例如富液式铅酸电池，改良的包括铅酸电池和电池隔板的系统，改良的电池隔板，包括这种系统的改良的车辆和/或制造和/或运用办法。

首先，制备隔板。包括以下步骤，

S1，将PP纤维切碎，并在其外表包覆聚对苯二甲酸乙二醇酯；

S2,将均匀直径0.7~Ⅰμπι的超细玻璃纤维切碎，并与纳米级二氧化硅、步骤S1得到的资料混合，参加浆液，搅拌平均，贮浆，制备成片，在ll○°C~120Γ枯燥，裁片，得到最终隔 板。

其次，制备正极板。

和膏原料包括，氧化度73%的铅粉、质量百分比为10%的红丹以及质量百分比为 8%的4BS，和膏最高温度控制在65°C~68°C，固化温度为57°C~65°C。其中，和膏，制备板栅，涂膏等过程采用现有技术。

然后，制备电解液。所述电解液中含气相Si02质量百分比为0.5%，电解液的灌注量为每单格1200ml。电解液其他成分采用现有技术。

最后，制备负极板，对得到的正极板、隔板和负极板停止层叠装配，装配压力在20kPa~80kPa，注入电解液，停止化成，化成步骤如下：首先用0.01CA电流充电0.5小时；其次采用分段多步放电至容量<0.05C、0.12CA~0.20CA恒流充电方式充电，控制该步骤总净充电量在4.8C~5.3C;接着停止60%~80%深度放电；最后采用先大后小的阶梯式电流将电池充足电量，该步骤净充电量控制在1.4C~2.0C。