

测硫仪/煤质分析仪/微机硫氯分析仪/定硫仪

产品名称	测硫仪/煤质分析仪/微机硫氯分析仪/定硫仪
公司名称	鹤壁市天润电子科技有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	品牌:天润 型号:TRWK - 2000型 产地:鹤壁
公司地址	鹤壁经济开发区东杨工业区杨庄东路1号院
联系电话	6852003 13603925078

产品详情

TRWK - 2000型微机硫氯分析仪

微机硫氯分析仪应用动态微库仑法原理，采用氧化法将样品中各种形态的硫（氯）在氮气和氧气中于高温下变成二氧化硫（全部变成HCl），进入滴定池，通过电解产生碘与二氧化硫反应（在池中通过电解产生银离子与氯离子反应），微机根据产生的碘消耗的电量（微机根据产生的银离子消耗的电量），依据法拉第定律，自动算出样品中的总硫含量（总氯含量）。整个分析过程由计算机控制，样品由自动进样器载入，仪器自动化程度高。可用于石油化工产品中微量硫或氯的分析，广泛应用于石油、化工、科研、教学、环保、质检、商检等行业。

技术参数

1. 最大发生电流： $\pm 2\text{mA}$ 。

2. 放大器最大输出电压： $\pm 30\text{V}$ 。

3. 给定偏压范围： $0\text{mV} \sim 500\text{mV}$ 连续可调。

4. 分析范围：

(1) 硫： $0.2\text{mg/l} \sim 5000\text{mg/l}$ ；

(2) 氯： $0.5\text{mg/l} \sim 5000\text{mg/l}$ 。

5. 温控范围及精度：室温 ~ 1000 ； ± 1

6.重复性误差：

(1)试样浓度<1.0mg/l时,重复性误差不大于50%；

(2)1.0mg/l—10mg/l,重复性误差不大于10%；

(3)试样浓度>10mg/l时,重复性误差不大于5%。

7.气源要求：普氧、普氮

8.执行标准：

SH/T 0253-92轻质石油产品中总硫测定法（电量法）标准

GB/T 11061-1997天然气中总硫的测定-氧化微库仑法 标准

SH/T 0222-1992液化石油气中总硫含量测定法（电量法）标准

GBT 18612-2001 原油中有机氯含量的测定标准

特征描述

WINDOWS操作平台；

中文提示；

性能可靠；

稳定性好；

安装简便；

显示全过程状态、参数、结果；

打印各种参数结果；

裂解系统为风冷，风扇自动启停。

使用说明

依次打开微机硫氯分析仪主机、计算机、温度流量控制器、搅拌器的电源。

把准备好的滴定池置于搅拌器内平台上，调节搅拌器的高度，使滴定池毛细管入口对准石英管出口，并用不锈钢夹子夹紧，调整滴定池位置，使搅拌子转动平稳，注意搅拌子不要碰到池壁。

将本机放大器的电极连接线按标记分别接到滴定池的参考、测量、阳极、阴极的接线柱子上，并保证接触良好。

将洁净的石英管用硅胶垫堵紧其口，并放入裂解炉，用聚四氟乙烯管（3）将石英裂解管的各路进气支管与温度流量计控制后面板相应的各气路口的对应联接口相连接，注意：氮气和氧气进出口不可接错。

正常配置：微机硫氯分析仪全套（含：计算机，石英管、电解池等）；

可选配件：固体进样器，气体进样器，石英管裂解及各种标样。

用途/应用领域

微机硫氯分析仪采用成熟的微库仑分析技术，采用计算机自动控制，人机直接对话的方式，操作平台更为友好，操作人员使用简便、快捷，操作结果便于保存等特点。本系统广泛应用于石油化工产品中的常量硫、氯分析，是一款性价比较高的通用型的库仑分析仪器，亦是科研、大专院校教研使用的理想设备。