

板式定制家具生产工艺流程

产品名称	板式定制家具生产工艺流程
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

板式定制家具生产工艺流程15621867710

板式家具生产工艺

开料（开成柜体需要的小板）

开槽（柜体隔断常用的槽位）

封边（对开完料的边进行修饰处理）

打孔（组装柜体所需的各种孔位）

配五金装柜体

定制板式家具生产流程

量尺寸：丈量并计算客户家装需要的柜体、衣柜等家具的尺寸。

设计柜体样式：通过定制家具设计软件，在线给客户设计所需柜体的样式，以直观的三维视图展示给客户。还可并供装修效果图。（设计软件可以进行一键拆单优化排版板材利用

率可达90%以上)。

打垂直孔-开槽-开料

使用数控开料机对整张标准板进行打各种垂直孔位，拉槽，开料，加工成柜体所需要的各种小板。

封边：使用全自动封边机进行封边处理，使得整体橱柜衣柜达到一个更高的美观效果。

打水平孔：使用数控侧孔机，或者双柱排钻，单臂排钻，三排钻等打孔设备进行处理侧边孔位。

配五金打包：配好五金件进行组装柜体。或者直接配好五金件打包柜体，发到客户家里进行上门安装。