

铝合金固溶炉,铝合金淬火炉

产品名称	铝合金固溶炉,铝合金淬火炉
公司名称	丹阳恒力炉业有限公司
价格	240000.00/台
规格参数	品牌:江苏恒力 型号:ASDF 产地:江苏丹阳
公司地址	中国江苏丹阳市中国江苏镇江丹阳市里庄开发区
联系电话	86-1505-2960282 15052960282

产品详情

铝合金淬火炉（立式）是由炉体、炉体钢支架、可拆式炉顶、炉衬、电热元件、轮回风机、导风板、炉底对开式炉门、倍速升降机构、料架、淬火槽、运料车、控制系统及配电柜/控制柜、液压系统等组成。导风板采用1Cr18Ni9Ti耐热钢制成，通过若干个搁杆固定于炉膛内壁上，将电阻带包裹在里面，通过热风轮回系统将电阻带披发的热量进行热轮回，使炉内温度平均。铝合金固溶热处理炉加热炉体由炉壳、加热元件、热风循环装置、炉门启闭机构等组成。

炉壳采用型钢及钢板焊接成圆筒形，炉壳外壁钢板厚3mm，结构牢固可靠，整体强度好，不易变形，外表平整光洁。内壁采用1Cr18Ni9耐热不锈钢板（3mm），导风板采用1Cr18Ni9耐热不锈钢板（2mm）制成。炉衬为全纤维结构(山东鲁阳股份有限公司产品)，耐火纤维高使用温度为1100℃，采用耐火纤维叠压成形，压缩后容重为~230kg/m³，炉衬厚度240mm，使用此种方法制作，气密性好、具有牢固可靠、维修方便、使用寿命长、节能效果好、炉体重量轻、炉体外墙壁温升小等优点。因选用高温耐火纤维其使用寿命达5年以上。另外炉壳内表面贴附一层高温石棉板，起到隔热作用并保护炉壳表面不被腐蚀。

炉门安装在炉体下部采用槽钢及钢板焊接成形，内用耐火纤维填实，作保温和隔热之用，通过走轮搁置在支架上部的轨道上。炉门与炉体的密封是通过斜面机构来实现的(即炉门运行到炉体下部时，受斜面机构作用而上升与炉门口吻合密封)，炉门与炉体密封采用软密封，密封效果好。炉门启闭的动力为电动式，炉门开闭机构由电机、减速机、链条及链轮、钢丝绳及绳轮等组成

控制系统采用PID过零触发可控硅、日本岛电FP93智能程序数显仪表控温，来实现炉膛内的升温和炉温控制，仪表采用模块化结构及EMI抑制等多种技术进一步提高产品的抗干扰能力及整体性能，采用传统PID控制相结合的控制方式，使控制过程具有响应快、超调小、稳态精度高的优点，四位超大LCD显示，具有完美的自整定、自适应功能，可同时显示测量值与设定值，具有手动/自动无扰动切换，可自动调节控制炉膛内的加热功率，并可手动调节功率大小，操作方便，系统还配有控温、超温报警和自动切断电源功能,使设备运行确保安全可靠。系统具有声光报警功能。

炉温控制系统每相都配有一只电流表,显示加热元件电流,另配电压表一只,并配有三相电压转换开关,及时了解电源情况，温度记录仪采用上海绎捷R76无纸记录仪记录温度和超温报警双重控制，确保工件不超温

，记录仪带USB接口可随时存储历史数据到计算机进行打印及保存。具有控温精度高，炉温平稳，温度波动小等优点。按钮采用加灯光显示

电炉各机械传动部分分别采用连锁控制，即炉门稍打开后自动切断通风机装置和加热元件电源，自动恢复提升装置的电源；装料筐升到炉膛指定位置后，炉门关闭时，自动切断提升装置的电源；炉门关闭到位后，才能接通风机装置和加热元件的电源，防止误操作而发生故障和事故。