

# 304不锈钢冲压封头厂家

产品名称	304不锈钢冲压封头厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司（杨经理：13931730975）大口径碳钢封头生产厂家，公司始终坚持“诚信为本、不断进取”的企业精神，在各界同仁与客户的关心支持下，经营产品不断增多，市场范围日益增大，已发展成为电标管件加工销售为一体的综合性企业生产厂家。河北晟拓管道制造有限公司产品价格低，质量优，报价及时，获得了重合同，守信誉单位等荣誉称号。欢迎广大新老客户来厂参观指导，我们将与您携手发展共创美好的未来！

厚壁封头质量控制上遵循一系列的步骤。此步骤为：进料-理化-下料-热锻成型-热处理-检验-金加工-成品检验-标识-成品检验-标识-包装打字-发运。国标封头是石油化工、原子能到食品制多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。近年来随着我国电力建设的加速发展和新技术新材料的不断推广，耐磨碳钢封头已应用到国内几十家新建电厂工程上，工业碳钢管件的磨损一直是影响安全文明生产的一个因素，随着科学技术不断发展，材料也不断创新，封头生产厂家-河北封头厂家相继出现铸石、铸钢、合金、离心浇注复合陶瓷等材料。其中管道内衬氧化铝陶瓷以其高耐磨性、高硬度、耐氧化、耐腐蚀性好和极高的耐高低温强度性能，已成为一种应用最广泛耐磨材料，占据了世界特种陶瓷市场份额(耐磨材料)的80%左右。国标封头,河北封头生产厂家,非标封头大型椭圆封头价格、大型椭圆封头加工订做生产厂家哪家好。封头的成形方式主要有冲压和旋压两种。而根据是否加热又有冷成形和热成形之分。封头的热旋压成形技术相对传统的热冲压成形有诸多方面的优势，它无需投入昂贵的模具费用，对于非标形状，非标尺寸的封头制作不会受到限制，制作成本相对较低，旋压过程可以灵活多变，对于具有开裂倾向的材料把握性比较大。此外，旋压成形的封头尺寸精度也较高。

### 1、热旋压成形工艺原理是：

金属材料的温度与强度成反比关系，随着温度升高，其强度会减弱。在600 以下时，温度的改变对强度的影响并不是很大，当温度达到700 时，材料的强度将会降低2/3左右，而当温度达到900 时，其强度仅仅相当于常温时的1/10左右。热旋压就是利用该原理来实现封头的成形，用加热装置对封头需要旋压的部位进行局部加热，当达到一定温度时开始旋压，在旋压的过程中继续对封头需要变形的部位进行加热，直到封头旋压成形。

### 2、热旋压工艺的过程：

1) 热旋压的加热过程和热冲压完全相反，热冲压是在炉内加热至900 以上，然后移动至冲压机内冲压成形，其温度是一个不断降温的过程，通常的规范要求终压温度必须高于680 ，在具体操作过程中很难把握和具体测定，原因是内部温度高而浅表温度低，所以经常出现一些超标状况。而热旋压是达到起旋温度后进行旋压，同时继续对封头进行加热，所以封头的温度是缓慢上升的，可以确保终旋温度达到规定值以上。

2) 具体的热旋压工艺：在压机上安装好需要旋压翻边的封头（压鼓或预压完成）以后，让封头旋转，同时用加热\*进行加热，当加热温度高于650 时即可进行旋压，通过内、外部模具的不断旋转挤压来完成封头的翻边，通过安装在移动本体上的标尺或数字编码器反馈距离来判断封头的直径是否加工到位（需要预留封头冷却后的收缩尺寸），封头旋压完成后关闭加热\*。封头的终旋温度可达到850 以上。

到目前为止，我们已经拥有相当齐全的产品结构，并且，所生产的大型封头产品品质堪称同行业中的精品，决不允许一件有疑问的产品流向市场，从产品的设计、原材料的选料、加工制造、出厂包装直到售后服务。碳钢封头生产厂家异形封头又称为椭圆型封头、异形封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。大口径异形封头生产厂家，我公司专业的设备\*的技术造就质量好的产品完善的检测手段是质量的保障管件产品就选晟拓品牌，晟拓人愿与您携手并进共创美好明天。

公司多年来凭借先进的管理理念和雄厚的技术力量,为您提供高质量的产品,河北锻制碳钢封头生产厂家始终相信优质使我们的市场更有保障,低价使我们更具竞争优势,高效会节省您更多宝贵的时间,欢迎新新老客户来厂莅临指导.

用途：焊接在管端或装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与堵头相同。

管帽包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。凸形管帽包括：半球形管帽、椭圆形管帽、碟形管帽和球冠形管帽。从受力角度看凸形管帽中从半球形管帽逐渐不好，但从制造难度上看，逐渐好制造。